



Textile Exporter Registration System
For The Department of Foreign Trade

By

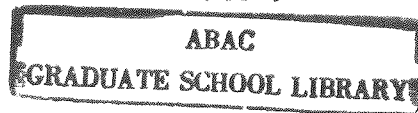
Mr. Wanchai Varavithya

Final Report of the Three - Credit Course
CS 6998 System Development Project

Submitted in Partial Fulfillment
of the Requirements for the Degree of
Master of Science
in Computer Information Systems
Assumption University

November, 1998

111956
MS (CIS)



2

**Textile Exporter Registration System
For The Department of Foreign Trade**

By
Mr. Wanchai Varavithya

Final Report of the Three-Credit Course
CS 6998 System Development Project



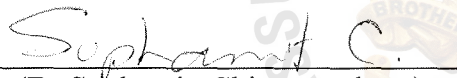
Submitted in Partial Fulfillment
of the Requirement for the Degree of
Master of Science
In Computer Information Systems
Assumption University

November 1998


Project Title : Textile Exporter Registration System
For The Department of Foreign Trade
*The title has been changed according to the final approval the committees
Name : Mr.Wanchai Varavithya
Project Advisor : Dr.Suphamit Chittayasothorn
Academic Year : 1998


The Graduate School of Assumption University had approved this final report of the three-credit course, CS 6998 System Development Project, submitted in partial fulfillment of the requirements for the degree of Master of Science in Computer Information Systems.


Approval Committee :


(Dr.Suphamit Chittayasothorn)
Advisor


(Prof.Dr.Srisakdi Charmonman)
Chairman


(Air Marshal Dr.Chulit Meesajjee)
Dean and Co-advisor


(Dr.Sudhiporn Patumtaewapibal)
Member


(Assoc.Prof.Somchai Thayarnyong)
MUA Representative

November 1998

ABSTRACT

Textile Industry is one of the most profound industries that contribute a great benefit to the Thai economy. The Department of Foreign Trade is responsible for accumulating data on every Thai's textile exporters, who export garments and textiles to the United States of America, European Union, Canada, and Norway in order to manage the textile's quota under bilateral agreement. As a result, the Department of Foreign Trade needs a reliable database system that can provide an accurate and timely information to a management level and other entities involved.

This system is developed in response to the urgent need to improve the work efficiency and the information system development since the current system is overloaded with unnecessary documents and redundancy data. The scope of this project, Textile Exporter Registration System, is mainly involved in providing the Textile Division with reliable exporter information to verify the exporter's status in the textile's export license issuing process. This project intends to provide a computerized system over the textile exporter registration work process as a part of the whole textile quota management system according to time constraint and the urgent need of the Textile Division.

A new system is designed to replace the current manual system. By using the Systems Analysis and Design Techniques, user requirements could be accumulated and digest with the aim to optimize it's work process and reduce the processing time to less than one day. The new system is planned to be developed and implemented within 6 months using the Power Builder 5.0. and Microsoft SQL.

ACKNOWLEDGMENTS

I would like to acknowledge several people who contributed to this project.

First and foremost, I would like to express my sincere gratitude to my advisor, Dr. Suphamit Chittayasothorn for his constant encouragement and invaluable guidance given in the preparation of this project. It is due to his invaluable suggestions provided to me during the entire course of the project that I am able to accomplish this project.

I am very grateful to all the members of the MS(CIS) committee, Prof. Dr. Srisakdi Charmonman, Dr. Ouen Pin-Ngern, Dr. Sudhiporn Patumtaewapibal, Dr. Vichit Avathanakorn and Air Marshal Dr. Chulit Meesajjee, Dean, Graduate School of Computer Information Systems for their excellence and hard effort to create a highly standard academic programme at Assumption University.

I would like extend my sincere thanks to the director of textile division and all officers at the Department of Foreign Trade for giving me an opportunity to conduct the system analysis and design and giving me the invaluable suggestions.

Finally, I wish to thank my family especially my wife for all of her support and her kind words encouraging me with my project and my entire study at Assumption University.

TABLE OF CONTENTS

<u>Chapter</u>	<u>Pages</u>
ABSTRACT	i
ACKNOWLEDGEMENT	ii
LIST OF FIGURES	v
LIST OF TABLES	viii
 I. INTRODUCTION	
1.1 Background of the Project	1
1.2 Objectives of the Project	2
1.3 Scope of the Project	2
1.4 Project Plan	4
 II. EXISTING SYSTEM	
2.1 Background of the Organization	5
2.2 Existing Business Functions	8
2.3 Current Problems and Areas for Improvement	9
 III. THE PROPOSED SYSTEM	
3.1 User Requirements	11
3.2 Systems Design	12
3.3 Hardware and Software Requirements	13
3.4 Security and Controls	16
3.5 Cost/Benefits Analysis	18

<u>Chapter</u>	<u>Pages</u>
IV. PROJECT IMPLEMENTATION	
4.1 Project Implementation Plan ✓	24
4.2 Testing plan ✓	24
V. CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	
5.1 Conclusions ✓	25
5.2 Recommendations ✓	26
BIBLIOGRAPHY	28
APPENDIX A Data Flow Diagrams (the proposed system)	29
APPENDIX B Data Dictionary	37
APPENDIX C Process Description	50
APPENDIX D E-R Diagram	63
APPENDIX E Screen Design	65
APPENDIX F Report Format	89

LIST OF FIGURES

<u>Figure</u>	<u>Page</u>
1.1 Project Plan	4
2.1 Context Diagram of the Existing System	6
2.2 Organization Chart	7
3.1 The Proposed Configuration	15
3.2 The Proposed System Cost VS. The Existing System Cost	23
A.1 Context Diagram of the Proposed System	30
A.2 Level 0 of the Proposed System	31
A.3 Level 1 New Exporter Registration of Proposed System	32
A.4 Level 1 Factory Verification of the Proposed System	33
A.5 Level 1 Renew Exporter Registration of the Proposed System	34
A.6 Level 1 Exproter Status Verification of the Proposed System	35
A.7 Level 1 Exporter Report for Manager of the Proposed System	36
D.1 E-R Diagram	64
E.1 New Exporter Registration (Input Request Data)	66
E.2 New Exporter Registration (Input Company Data)	67
E.3 New Exporter Registration (Input Factory Data)	68
E.4 New Exporter Registration (Input Approval Data)	69
E.5 Factory Verification (Input Committee Data)	70
E.6 Factory Verification (Input Product Data)	71
E.7 Factory Verification (Input Manpower Data)	72
E.8 Exporter Status Verification	73
E.9 Renew Exporter Verification (Input Request Data)	74
E.10 Renew Exporter Registration : Company	75

Figure		Page
E.11	Renew Exporter Registration : Factory	76
E.12	Renew Exporter Registration (Input Approval Result)	77
E.13	Renew Exporter Registration (Input Consideration)	78
E.14	Exporter Verification	79
E.15	Report Exporter Status (1)	80
E.16	Report Exporter Status (2)	81
E.17	Report Exporter Details (1)	82
E.18	Report Exporter Details (2)	83
E.19	Penalty Suspension	84
E.20	Penalty Suspension Issuing an Export Licence	85
E.21	Penalty Registration Suspension	86
E.22	Exporter Reports (1)	87
E.23	Exporter Reports (20	88
F.1	New Exporter Report by Period of Time	90
F.2	New Exporter Request : Quota Type by Year	91
F.3	New Exporter Request : Non-Quota Type by Year	92
F.4	New Exporter Report	93
F.5	Renew Exporter by Year	94
F.6	Renew Exporter : Non Quota Type by Year	95
F.7	Renew Exporter : Quota Type by Year	96
F.8	Licensed Exporter : Quota Type by Year	97
F.9	Licensed Exporter : Non Quota by Year	98
F.10	Licensed Exporter : Quota Type by Year	99
F.11	Summary of Requested Exporters by Year	100
F.12	Request Approval Status by Year	101
F.13	Non-Approval Request by Period of Time	102
F.14	Correct Request Approval by Period of Time	103

<u>Figure</u>		<u>Page</u>
F.15	Renew Exporter Request by Year	104
F.16	Summary of Renew Exporter by Year	105
F.17	Non-approval Renew Exporter by Period of Time	106
F.18	Approval Renew Exporter by Period of Time	107
F.19	Comparison of Exporter by Product Type	108
F.20	Comparison of Quota and Non Quota type	109
F.21	Penalty of Quota Misused by Year	110



LIST OF TABLES

<u>Table</u>	<u>Page</u>
3.1 Cost of Hardware and Others	18
3.2 Personnel Cost and Hardware maintenance cost of maintaining the new system	19
3.3 Tangible benefit	20
3.4 Cost of the Existing System	22
3.5 Cost of the Proposed System	22
B.1 Director	38
B.2 Fac_Manpower	38
B.3 Zone	39
B.4 Exp_Regist	39
B.5 Exp_Type	42
B.6 Exporter	42
B.7 Company_Engsuffix	43
B.8 Company_Thaiprefix	43
B.9 Machine	43
B.10 Fac_Product	44
B.11 Exp_Product_Type	45
B.12 Fac_Type	45
B.13 Exporter_Status	45
B.14 Fac_Committee	46
B.15 Province	46
B.16 Amphur	46
B.17 Penalty	47

<u>Table</u>	<u>Page</u>
B.18 Regis_Status	48
B.19 Factory	48



I. INTRODUCTION

1.1 Background of the Project

Thailand first began exporting textile products to the international market in 1967 at the time when the Multifiber Arrangement had not yet come into force. The first exporting items were confined only to a few garment products. By 1971 textiles, thread, yarn and several other textile items were added to Thailand's exporting list. Today, Thailand's textile industry stands at the forefront of the country's economy in terms of its contribution to the success of national development throughout the last two decades.

According to the Agreement of Textile and Garment, certain textiles and garments products exporting from Thailand are under quota restriction. As a result, Thai's exporters who export to the United State of America, European Union, Canada and Norway must acquire textile quota before exporting.

Department of Foreign Trade (DFT) is in charge of the textile quota allocation in Thailand. In order for exporters to apply for textile quota, first of all, **exporters must register with DFT to become a licensed exporter.** Textile Exporter Registration procedures must follow guidelines as stipulated in the Regulation of the Ministry of Commerce regarding administration of export of garment to countries having an agreement with Thailand (No.5) 1998 and the Regulation of Ministry of Commerce regarding administration of export of yarn and fabric to countries having an agreement with Thailand (No.2) 1998. Currently, there are more than 3,200 exporters registered with DFT. To become a licenced exporter, they must follow a very rigid and complicated procedures including many kinds of documents. As a result, every DFT

officers have a difficulty dealing with a huge paper work and a long tedious procedure. Besides, there is a lot of redundancy of work established in the current manual system, therefore, a work process reengineering should be done before implementing the information technology.

To overcome this problems, the Department of Foreign Trade needs a stage of art computerized system which could promptly store, update, retrieve and generate various reports. Since the use of computer system is new to most users, training must be well planed ahead and conducted promptly to ensure the success of the project.

1.2 Objective of the Project

The objectives of the project on the Textile Exporter Registration System are as follows:

- 1) To study the existing system of the Textile Exporter Registration System.
- 2) To analyze the problem of user's requests.
- 3) To design a low cost microcomputer-based information system as a hypothetical system.
- 4) To develop and test the software package for the Textile Exporter Registration System.
- 5) To utilize the use of Database Management Techniques in order to provide up-to-date, effective and accurate information for Exporter Information System.
- 6) To reduce the redundant work from the officers and the Textile Division.

1.3 Scope of the Project

The Project will cover the major parts of the Textile Exporter Registration System which includes:

- 1) The New Exporter Registration System

- 2) The Renew Exporter Registration System
- 3) The Factory Inspection System
- 4) The Exporter Verification System
- 5) The Exporter Information System
- 6) Create a database information system for the Textile Exporter Registration System
- 7) employs the database management techniques to assist officers in processing dates and information.
- 8) Maintain exporters database which includes data, graphs, etc.
- 9) Create Exporter Related Reports.



1.4 Project Plan

The total project development must be completed within 6 months. The details of the project plan is shown in Gantt Chart in figure 1.1.

	Month					
Task Name	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
System Analysis						
Identify the Scope and solution						
Study the existing system						
View different criteria						
System Design						
Data Flow Diagram						
Structure Chart						
Data Dictionary						
Process Specification						
Database Design						
Screen Layout						
Report Layout						
System Implementation						
Setup System						
Testing						
Trainning						
User Document						

Figure 1.1. Project Plan

II. EXISTING SYSTEM

2.1 Background of the Organization

The Department of Foreign Trade is under the Ministry of Commerce. The Department is headed by a Director-General. He is assisted by three Deputy Directors-General, each Deputy Director-General takes responsibly over three to four divisions depending on the assignment. Textile Division is one of the nine divisions under the Department of Foreign Trade and in charge of conducting all textile commercial relations internationally.

The Objectives of the Textile Division, Department of Foreign Trade is to implement the bilateral agreements, the Department of Foreign Trade operates a textile export control process. The broad objectives of the Textile Division are as follows:

- 1) To ensure that Thailand discharges fully its obligations arising from the bilateral agreements concluded under the MFA.
- 2) To ensure that Thailand derives optimum benefits from the rights it has secured under the agreements.
- 3) To provide accurate and up-to-date information on the pattern and destination of Thailand's export of textile.

Textile Division's work comprises of a quota allocation process governing the allocation and use of textile quota and a licensing process that is involved in the issuing of Export License and Certificate of Origin. Textile Division must conduct its works under the Regulation of the Ministry of Commerce regarding administration of export of garment to countries having agreement with Thailand (No.5) 1998 and the Regulation of Ministry of Commerce regarding administration of export of yarn and fabric to countries

having agreement with Thailand (No.2) 1998. The context diagram and the organization chart are shown in figure 2.1 and figure 2.2 .

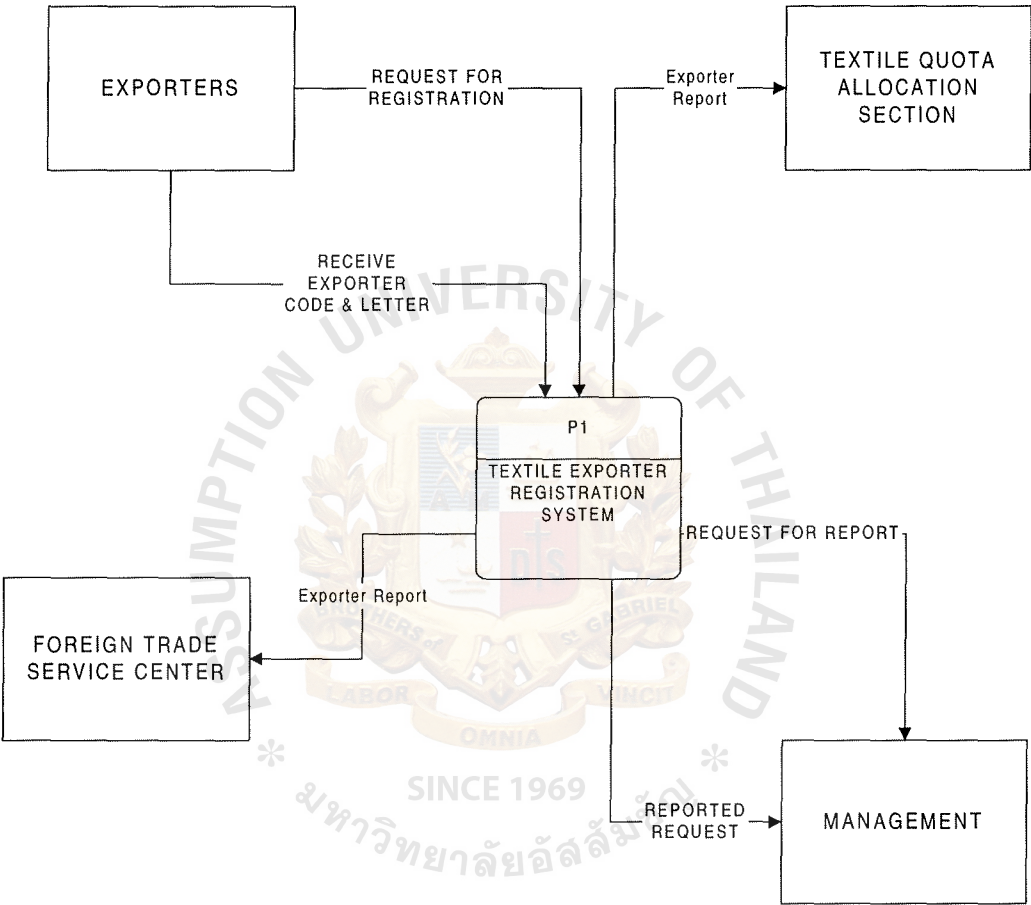


Figure 2.1. Context Diagram of the Existing System

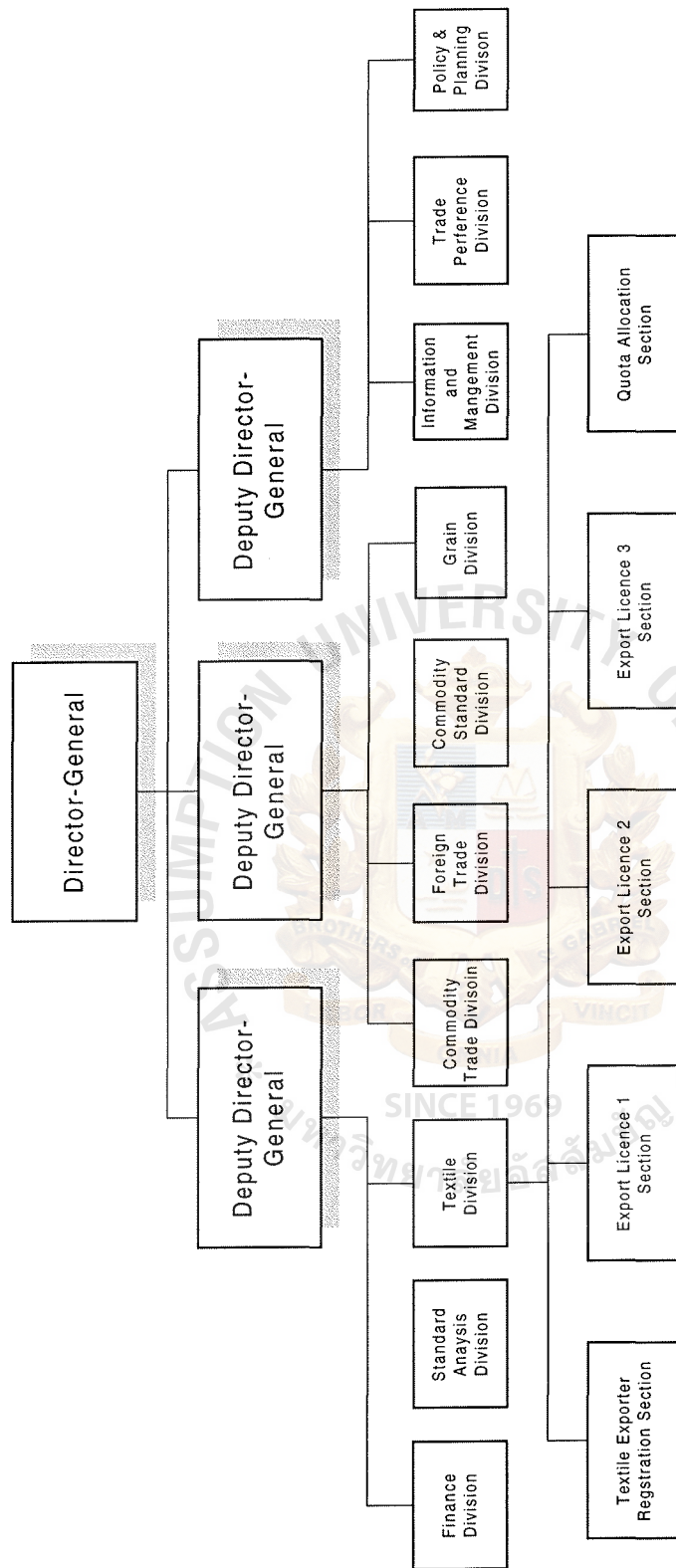


Figure 2.2. Organization Chart of the Department of Foreign Trade

2.2 Existing Business Function

Every textile exporters must first register with the Textile Division, the Department of Foreign Trade before they are eligible to apply for a textile quota. To register, the applicant exporter must be a registered manufacturer with the objective to export garment or textile or under the promotion by the Board of Investment. Textile exporter can be classified into three categories; garment exporter, fabric exporter and other kinds of textile (such as home decoration fabric).

Steps and procedure to apply for Textile Exporter License:

- 1) Exporters must prepare the documents as follows;
 - a) Fill in the Sor Tor 1 form
 - b) Fill in the Sor Tor 2 form
 - c) Provide details for Factory Status
 - d) Provided a copy of Register Company Certificate
 - e) Provided a copy of Value Add Tax ID
 - f) Provided a factory documents
- 2) Exporters must submit the completed documents at the Department of Foreign Trade together with one copy of the documents.
- 3) The Department of Foreign Trade issues a Request Number manually for future reference.
- 4) After the Textile Division receives documents then it will start the process and verify the request and attach the documents.
- 5) If all documents are correct, then, the Department will dispatch officers to inspect the factory. Exporters must prepare the venue for inspection.
- 6) If the documents contain any mistake, the Department will reject the request via surface mail.

- 7) After the Department's officer complete the inspection and approves the factory, he will file the result to the Textile Exporter Committee for approval consideration.
- 8) After the Textile Exporter Committee approves, textile division will issue the Textile Exporter Number and notify an exporter via surface mail.
- 9) It takes a total of 45 days to complete the process.

Steps and procedure for renewing Textile Exporter License:

- 1) Exporters must renew the license before the end of December of each year.
- 2) Exporters must prepare the following documents;
 - a) Fill in the Sor Tor 1/2 form
 - b) Fill in the Sor Tor 1/1 form
 - c) Provide details for Factory Licenses
 - d) Provide a copy of Register Company Certificate
- 3) Exporters must submit the completed documents to the Department of Foreign Trade between October 1st-30th of each year.
- 4) The Department of Foreign Trade issues a request number for future reference.
- 5) If every document is correct then the Textile Division will submit the documents to the Department of Foreign Trade for approval.
- 6) The Textile Division will notify the exporter via surface mail.
- 7) In case of error, the Textile division will notify the exporter within 7 days after receiving the request from the applicant.

2.3 Current Problems and Areas for Improvements

The existing manual system causes many problems as follows;

- 1) The process is too long. It takes over 45 days to finish the registration process.

- 2) The updated information is not accurate since all data were kept in the file sorted by company's name.
- 3) It needs to mobilize a lot of manpower in order to handle the textile exporter registration procedure.
- 4) Data and information are not fully utilized due to the nature of the manual system.
- 5) Users need a lot of time and manpower to generate reports.
- 6) Lack of Management Information System for top management.



III. THE PROPOSED SYSTEM

3.1 User Requirements

Since the current system entirely operates manually, user requirements of the proposed system are mainly to eliminate the problems those users are confronting. To implement the computerized work process for the textile exporter registration system, it must comply with the following Project Vision:

Project Vision: To create ease of use of Textile Exporter Registration System with which users can be productive in operating the exporters registration process and generating related reports to management.

Basic requirement;

- a) Must comply with the rules and regulation as stated in the Regulation of the Ministry of Commerce regarding administration of export of garment to countries having agreement with Thailand (No.5) 1998 and the Regulation of Ministry of Commerce regarding administration of export of yarn and fabric to countries having agreement with Thailand (No.2) 1998.
- b) Must have a solid database system which is able to handle a large volume of data.
- c) Must have a user-friendly interface.
- d) The response time should not be more than 5 second.
- e) Must be an easy to use software.
- f) Must be Y2K compliance.

3.2 System Design

The structure system design tools used to develop the proposed Textile Exporter Registration System are as follows;

1) System Design.

Context Diagram:	as shown in figure A1
Data Flow Diagram:	refer to Appendix A
Data Dictionary:	refer to Appendix B
Process Description:	refer to Appendix C

- | | |
|---|---------------------|
| 2) Entity Relationship Diagram: | refer to Appendix D |
| 3) User Interface Design (Screen Design): | refer to Appendix E |
| 4) Report Design: | refer to Appendix F |

3.3 Hardware and Software Requirements

The Textile Exporter Registration System for Textile Division needs hardware, software and network system to operate as follows;

1) Hardware Specification

File Server: 1 Unit

- Microcomputer with CPU Pentium Class with 2 Processors speed of 200 MHz
- SMP (Symmetric Multiprocessor)
- Memory(RAM) 128 MBytes
- Hard disk ,RAID at less Level 5 capacity 12.6 GBytes with expansion at least 12.6 GBytes with SCSI-2 interface
- Floppy Disk Drive 3.5" capacity 1.44 MBytes
- CD-Rom Drive with SCSI-2 interface, speed Quad Speed
- Fast Ethernet Interface with 100 BaseT 1 Port
- Serial Port with RS-232C : 2 Ports
- Bidirectional Parallel Port : 2 Ports (Add on parallel)
- Console color , 14", Super VGA
- Expansion slot 4PCI 4 EISA 1PCI/EISA
- Mouse with Mouse Pad
- Mouse port PS/2
- Back-up device : Tape DAT 4mm

Clients: 4 units

- Microcomputer with CPU Pentium Class with speed of 133 MHz
- Memory(RAM) 16 MBytes

- Hard disk, capacity 1 GBytes
- Floppy Disk Drive 3.5" capacity 1.44 MBytes
- Fast Ethernet Interface with 10/100 BaseT 1 Port
- Serial Port with RS-232C : 2 Ports
- Bidirectional Parallel Port : 2 Ports (Add on parallel)
- Console color , 14", Super VGA
- Expansion slot 4PCI 4 EISA 1PCI/EISA
- Mouse with Mouse Pad
- Mouse port PS/2

Laser Printer: 1 set

- Able to print paper A4 not less than 24 PPM (page per minute)
- at 600*600 dpi (dot per inch)
- Memory at less 16 MBytes
- Ethernet Interface 10 BaseT with Network Printer

SNMP Hub: 1 units

- Fast Ethernet 100/10 Mbps
- Stackable
- SNMP (Simple Network Management Protocol)
- MIB II (Management Information Base Version 2, RFC 1213)
- 10 BaseT Port 24 Ports per set.

Network Cable :

- UTP Category 5

2) Development Software

- Microsoft Visual Basic 5 (Professional)

3) Operating Software

- For File Server: Microsoft Window NT
- For Client: Microsoft Window 95

4) Database Management System

- Microsoft SQL

The proposed configuration is shown in figure 3.1.

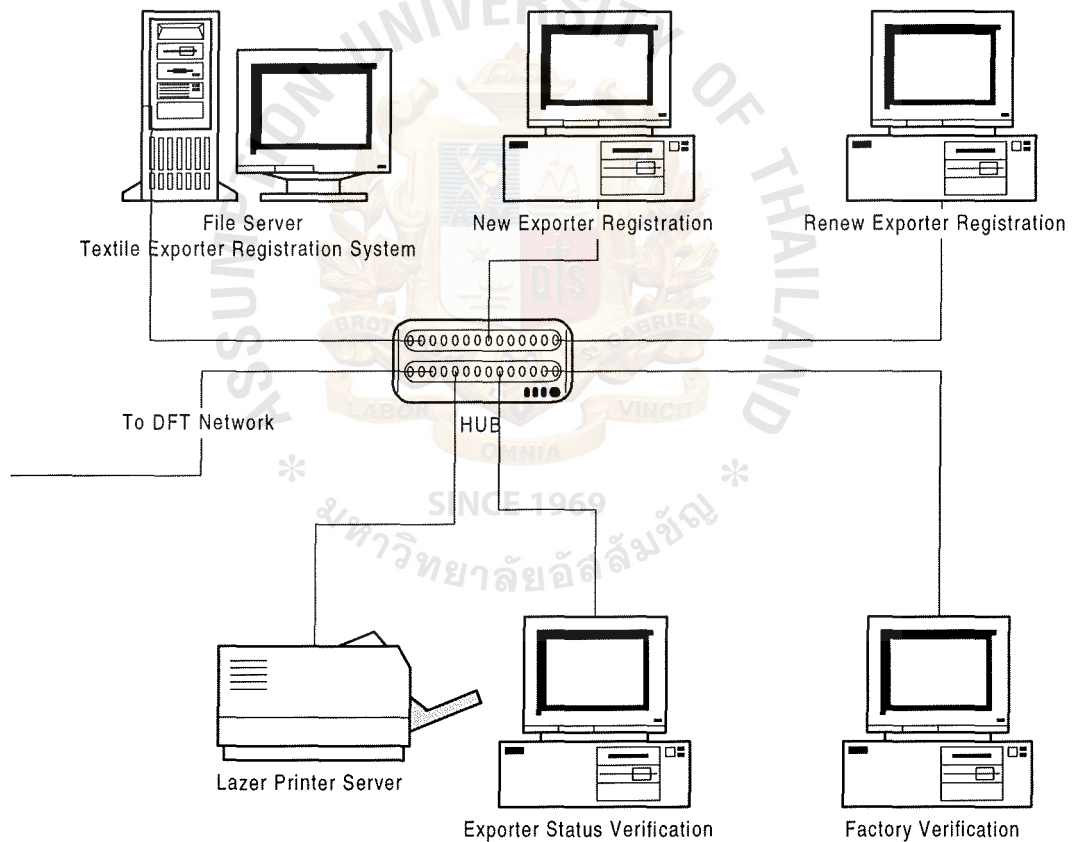


Figure 3.1. The Proposed Configuration

3.4 Security and Control

The Textile Exporter Registration System must be designed to be a reliable and effective system, therefore, many responsible personnel must implement various securities measures to support the efficient use of the system.

System hardware, software, network security and control policy must be applied together with an appropriate procedure in order to create the state-of-art security as follows;

Environment

- Proper office door locks, computer locks, and after-hours office access procedures must be established to prevent unauthorized misuse.
- The computer hardware must be locked in the office at closing time, and the key should be entrusted to an authorized person.

Database

- Database must provide facilities for specifying a user ID which has access to a specific database. This provides additional security beyond just controlling access to an application.

Data Accuracy

- All the data entry and modification must be double-checked either from the screen display or from the print out that is generated after the processes.
- All the source documents must be checked by an authorized officer when passing from one process to another.
- Authorized persons should be instructed to sign the source documents.
- The system must have an audit trail for checking the usage of the data.

System Security

- Do not leave personal computer unattended in an exposed environment because the data in the Textile Exporter Registration System can be classified as sensitive information.
- Don't leave printers unattended if users print a sensitive output.
- Users must carefully secure media for the confidential reports; for example diskettes should be locked up for sensitive information.
- Users must perform periodic backups of all files so that a full system can be replaced in the event of failure or so that backup copies are available for even supposedly insignificant files.
- Users must practice separation of authority, design sensitive procedures so that no person alone has authority to affect sensitive data.
- Users must use all software with full understanding of its potential threats.
- Users must not use software from dubious sources.
- Users must take full responsibility of his or her password and if the password is compromised, he or she must report to the system administrator immediately.
- Users must be trained to be aware of the problem in computer security so they can protect data from any intruders.
- Users must have full hardware control by a responsible personnel.
- Each client and file server must have an adhesive or mechanical lock to protect against theft.
- Each computer must use add-on security boards to control every time the machine is initialized (booted) and it limits access to certain operating system commands.

3.5 Cost and Benefit Analysis

3.5.1 Cost Analysis

To consider the financial aspects of the new system that is to be implemented, cost comparison should be made between the existing system and the new system. A comparison of both tangible and intangible items should be considered. Tangible items are those to which direct values can be attached. In this system, intangible items are those values that cannot be precisely determined and are the result of subjective judgment.

Tangible cost

Tangible cost can be classified into the initial development cost, the annual operation cost, and the implementation cost

- The initial development cost

This is a one-time investment cost that user must invest in order to gain benefit from the system such as equipment costs for the new system, software cost and user training cost. Cost of hardware and other is given in table 3.1.

Table 3.1. Cost of Hardware and others

Hardware and others	Price (Baht)
File Server PC Compatible Pentium 200 MHz (1 sets)	70,000
Clients (4 sets) PC Compatible Pentium 200 MHz (2 sets)	120,000
Hub 10/100 MHz 12 ports and UTP Cable with RJ45	19,000
Printer LaserJet (1 sets)	10,000
Application Software	70,000

The Total Project cost is 289,000 baht.

- **The annual operation cost**

These are the recurring costs, which operate the system on a monthly or yearly basic depending on the nature of the business. It means the cost of software and hardware maintenance and consumable is taken into consideration. The personnel costs for maintaining and hardware maintenance is given in table 3.2

Table 3.2. Personnel costs and hardware maintenance costs for maintaining the new system.

Positions	Cost (Baht per year)
System and Programming Administrator (1 position) : part-time basis	200,000
Database Administrator (1 position) : part-time basis	200,000
Hardware Maintenance Sub-Contractor	20,000

- **The implementation Cost**

These are the cost incurred to install the proposed system and are one-time cost outlays. So it includes the cost of the development of the system and then the implementation cost of the new system. In the development of the system the cost of time taken in the development are taking into consideration.

Intangible cost

Intangible cost is not easy to determine, however, in normal case, the lost of money due to the resistance to the change from the manual system to the automation system is usually derived from users who are not familiar with computer. In this project, the intangible cost is not obvious because the training plan could solve the resistance to the change in due course.

3.5.2 Benefits Analysis

Tangible benefit

Tangible benefit can be estimated from the increase in speed of processing, access to information on a more timely basis, the ease of use in the decision support system etc.

Tangible benefits of this system is shown in table 3.3:

Table 3.3. Tangible Benefit

Tangible benefit	Baht
Increase efficiency in processing	50,000
Increase the access to information on timely basis	50,000
Advantage in decreasing the errors in update exporter data	20,000
Decrease in the amount of time consumption in completing the task	30,000
Decrease the time and cost in dissimulating data to relevant entities	20,000
Total tangible systems benefits (first year)	170,000

Intangible Benefits

Intangible benefits are benefits that accrue in the organization due to the information system that is difficult to measure but are important nonetheless. The samples of tangible benefits are as follows;

- Improve the decision making of the top management
- Future Expansion capabilities
- Reduce risk of human error
- Improve the Department of Foreign Trade overall image.
- Improve officer's moral due to training of computer knowledge.
- Reduce volume of paperwork produced and handled.

3.5.3 Cost Comparison

The technique for comparing the costs and benefits of the proposed system is the Break-Even analysis which yields the positive result to the decision maker. It clearly shows that after two and a half-years, the cost of the new system would reach the Break-even point and there after it will become more economical to operate than the current system. The cost of the existing system is shown in Table 3.4 and the cost of the proposed system is given in Table 3.5. Using break-even analysis, which is shown in Figure 3.2 it shows the result of the proposed system cost VS the existing system cost.

The proposed system will take 2.27 years to be the same as the existing system in the form of total cost according to the following calculation:

Let $X = \text{Year}$

$Y = \text{Total Cost}$

$$Y1 (\text{Proposed System}) = 65,000X + 289,000$$

$$Y2 (\text{Existing System}) = 192,000X$$

The total cost of both systems are:

$$65,000X + 289,000 = 192,000X$$

$$X = 2.27 \text{ Years}$$

Table 3.4. Cost of the Existing System

List of Requirements	Cost in Baht
Mailing and delivery cost	100,000
Typewriter	6,000
Furniture	16,000
Report Paper	20,000
Other Expenses	50,000
Total Existing Cost	192,000

Table 3.5. Cost of the Proposed System

Lists of Requirements	Cost in Baht
<u>System Operating Cost</u>	
System and Program Maintenance	45,000
Database Maintenance	20,000
Total Operating Cost	65,000
<u>System Start-up Costs</u>	
<u>Hardware</u>	
File Server	70,000
Clients	120,000
Printers	10,000
Hub and Network Cable	19,000
<u>Software</u>	
Application Software	70,000
Total Start-up Cost	289,000

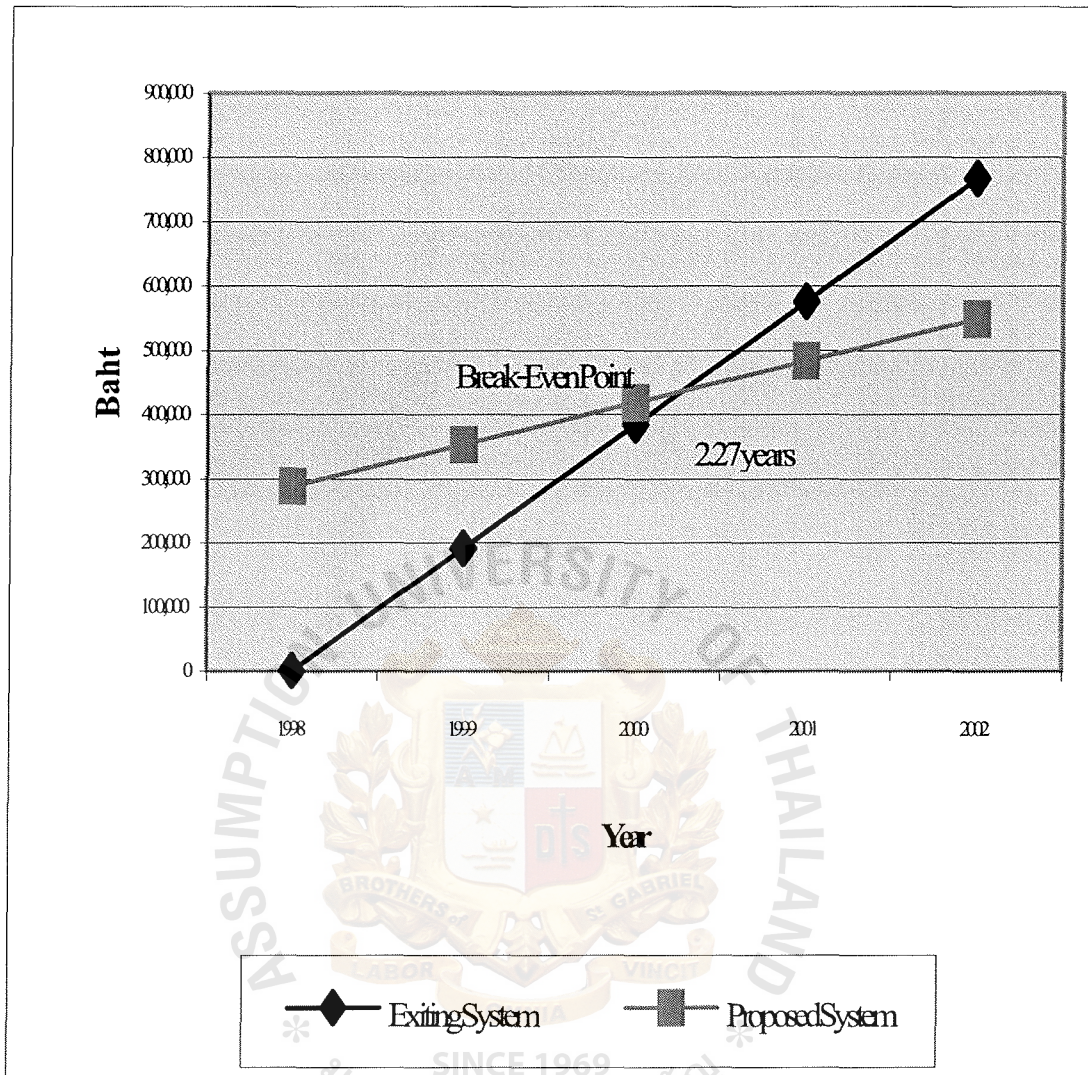


Figure 3.2. The Proposed System Cost VS. The Existing System Cost

IV. PROJECT IMPREMENTATION

4.1 Project Implementation Plan

Implementation of the proposed system includes:

- User training: introduce and train users how to use the system program for the proposed system, form filing and output generating.
- Documentation: Documents about system programs, the proposed system and the use are developed.

4.2 Testing Plan

Testing the proposed system includes the following tasks:

- Testing the New Textile Registration, Factory Verification, Renew Textile Registration and Exporter Verification program individually.
- Data Testing is carried out using the real data covering all possible cases, and use data testing for the interconnection testing.
- System testing is carried out by running the whole system to make sure that the whole system programs run properly and meet the original programming specification.

V. CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS

5.1 Conclusions

The project is concerned with the Textile Exporter Registration System. The area under study is the Exporter Registration Section and other related section such as the Foreign Trade Service center.

For the Textile Exporter Registration section, the manual system, which records the exporter, details in paper, has been used for a long time. The problems are found to be inability to verify exporter, as needed, the report is misleading or out of date. Moreover, the organization reputation and image are damaged as the service has been underestimated.

The study has proposed a new system of the Textile Exporter Registration System. The system is demonstrated by the context diagram of the proposed system.

In depth analysis, design and implementation are on Textile Exporter Registration Section. The proposed computerized procedure and database system will enable better exporter registration operation more than will the manual system. It provides many benefit, for example, saves working time of the officers, provides quick and accurate exporter information, provides on-line exporter verification and increases the efficiency and effectiveness in the textile exporter information system for management.

5.2 Recommendations

After the system analysis and design were completed, the urgent task that the Department of Foreign Trade should accomplish is the re-engineering of work process especially within the Textile Division. With the aim to smooth out the operation and create the transparency policy, outsider should be hired to conduct the overall improvement plan and recommendations. Without good work process, it is almost impossible to implement solid information technology over current manual system.

Further more, officers must be trained to become familiar with computer. Training programs such as the introduction of Window 95 is necessary in order to lay down basic knowledge in the use of tools bar and others.

For future information technology expansion, DFT should treat the Textile Exporter Registration System as a standard project such as database format and user interface design.

Since the Textile Exporter Registration System will be connected to other new systems in the future, network capability must be planned ahead in order to avoid overload network communication within an organization. The recommended network is based on the maximum network connection of 2 to 3 file servers (or 2-3 domains) and 20 to 30 personnel computers. To avoid workload and network congestion, the use of Fast Ethernet technology is highly recommended. DFT could utilize a Switch Architecture because all the clients can be active at the same time. A nonblocking switch can receive, process, and forward packets on all lines independently and the switch only sends packets where they need to go. However, DFT should beware of bottlenecks that might occur due to the speed of the slowest element in a path. With the use of fiber connections, switches can consolidate traffic in a DFT building. The network

performance should be tested using Bottleneck Theory. The rules apply to network components connected in series; BT-1: you can never exceed the speed of the slowest element in a path, BT-2: Two elements in series go slower than one and BT-3: all mixing devices are subject to congestion.

The final recommendation is on the programming since this is the key to accomplish the project's objective. The system builder's philosophy should be rooted in these ideas;

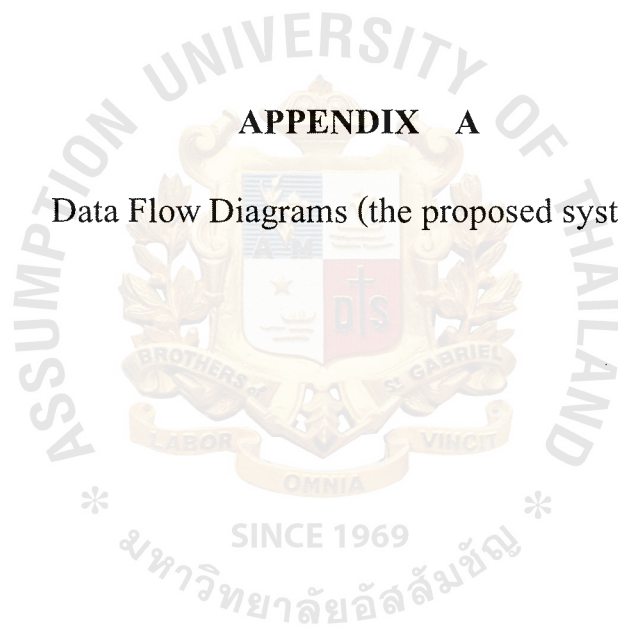
- The system should be as if no one on the team would be around in two years to help with the maintenance.
- The system should be coded as if everyone on the team will be on call at three o'clock in the morning to solve any processing problems.
- The system should be coded so that anyone who will be unfortunate enough to really get a call at three o'clock in the morning will be able to quickly and efficiently understand the programming approach and logic.
- The system should be coded so that once a programmer becomes familiar with just a few of the programs, all the others begin to look the same. A maintenance programmer should be able to depend on this consistency
- The system should be coded as if it were becoming a business asset, not belonging to the personal creative outlet.

BIBIOGRAPHY

1. James A. Senn, Analysis & Design of Information System, Second Edition, McGraw-hill International Editions, 1989
2. I.T. Hawryszkiewicz, System Analysis and Design, Third Edition, Prentice Hall 1994
3. Department of Foreign Trade, Ministry of Commerce, Regulation of the Ministry of Commerce regarding administration of export of garment to countries having agreement with Thailand (No.5) , 1998
4. Department of Foreign Trade, Ministry of Commerce, Regulation of the Ministry of Commerce regarding administration of export of yarn and fabric to countries having agreement with Thailand (No.2) , 1998
5. Howard W. Johnson, Fast Ethernet Down of a new network, Prentice Hall PTR Upper Saddle River, New Jersey 07458, 1996

APPENDIX A

Data Flow Diagrams (the proposed system)



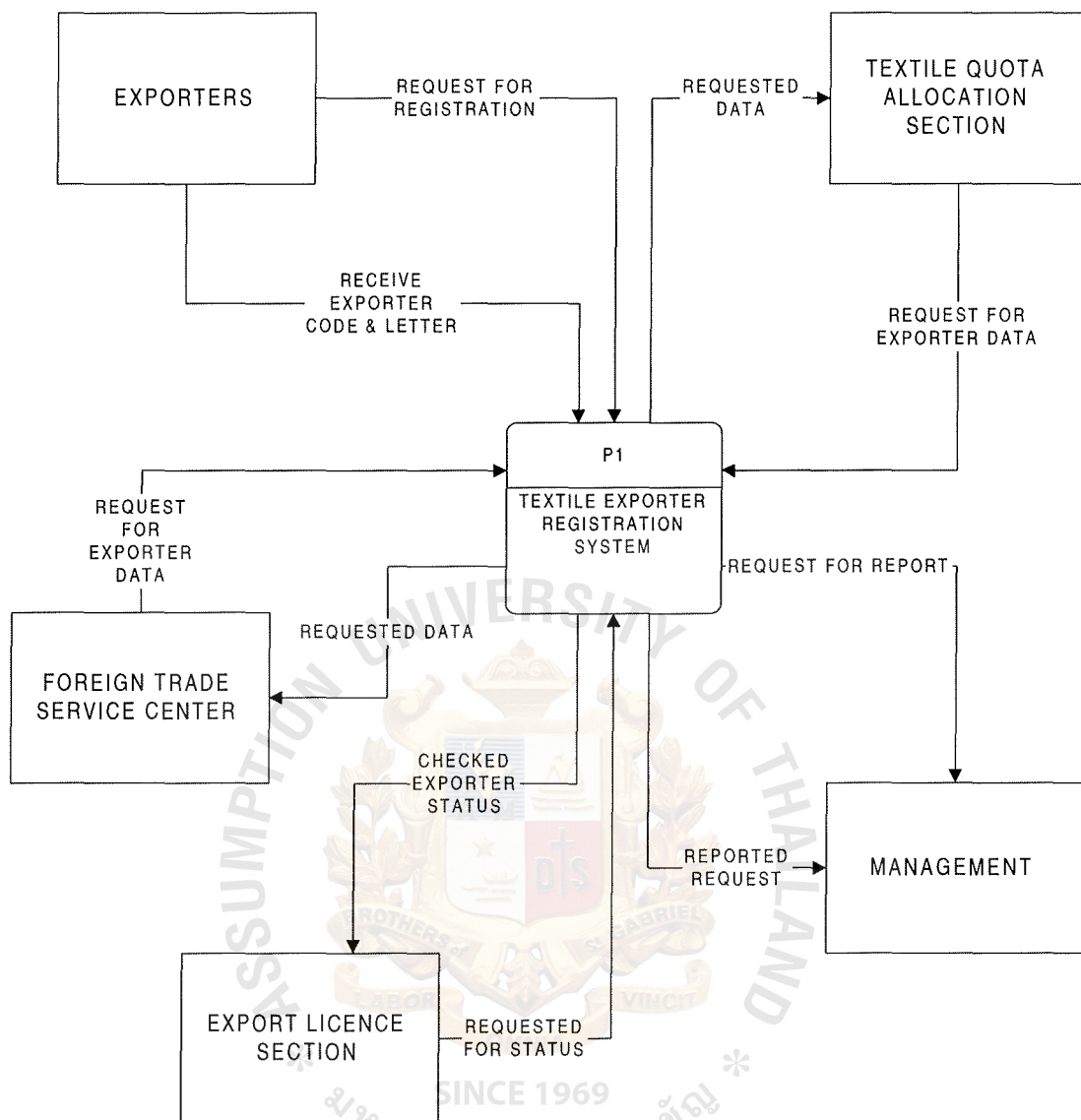


Figure A.1. Context Diagram of the Proposed System

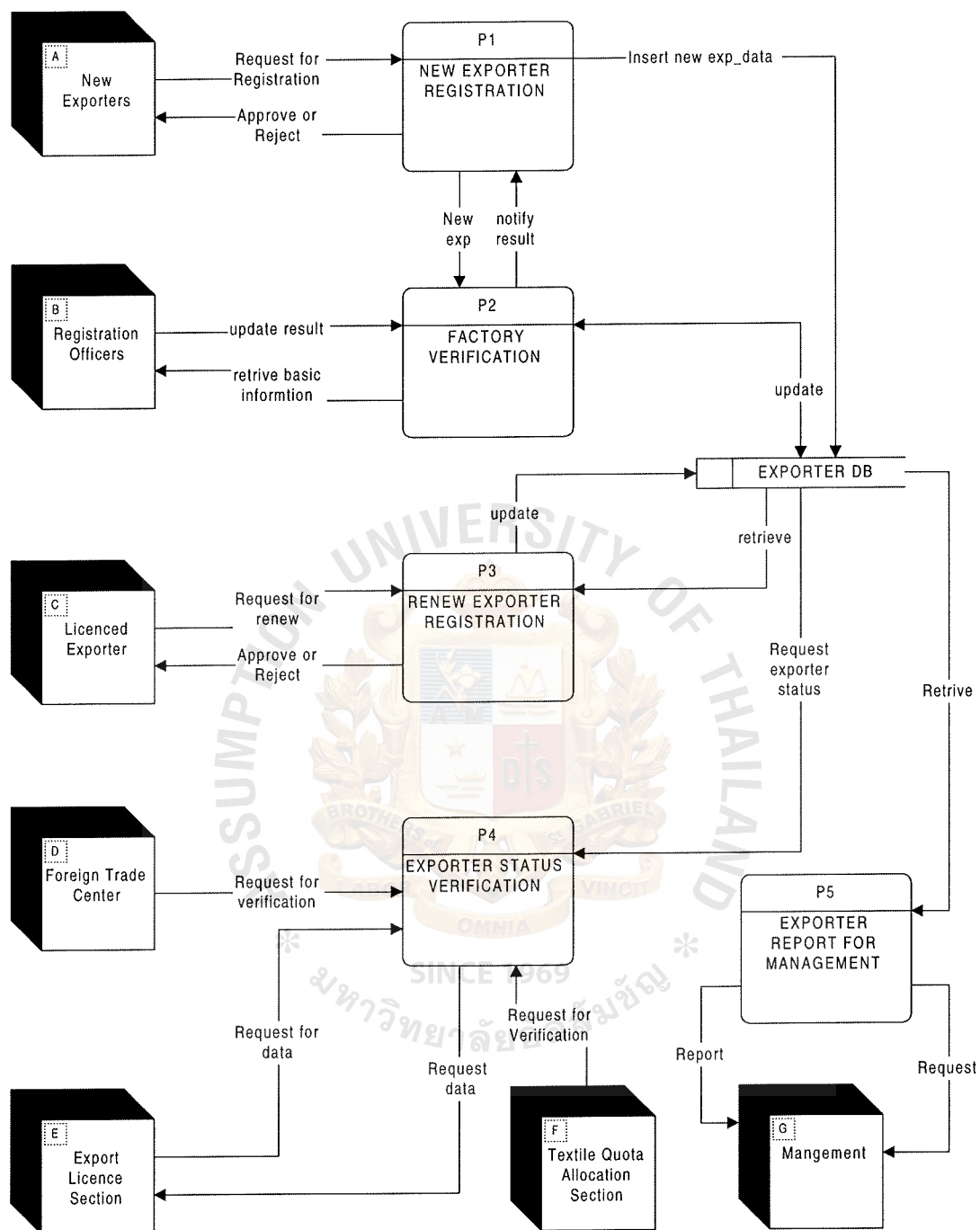


Figure A.2. Level 0 of the Proposed System

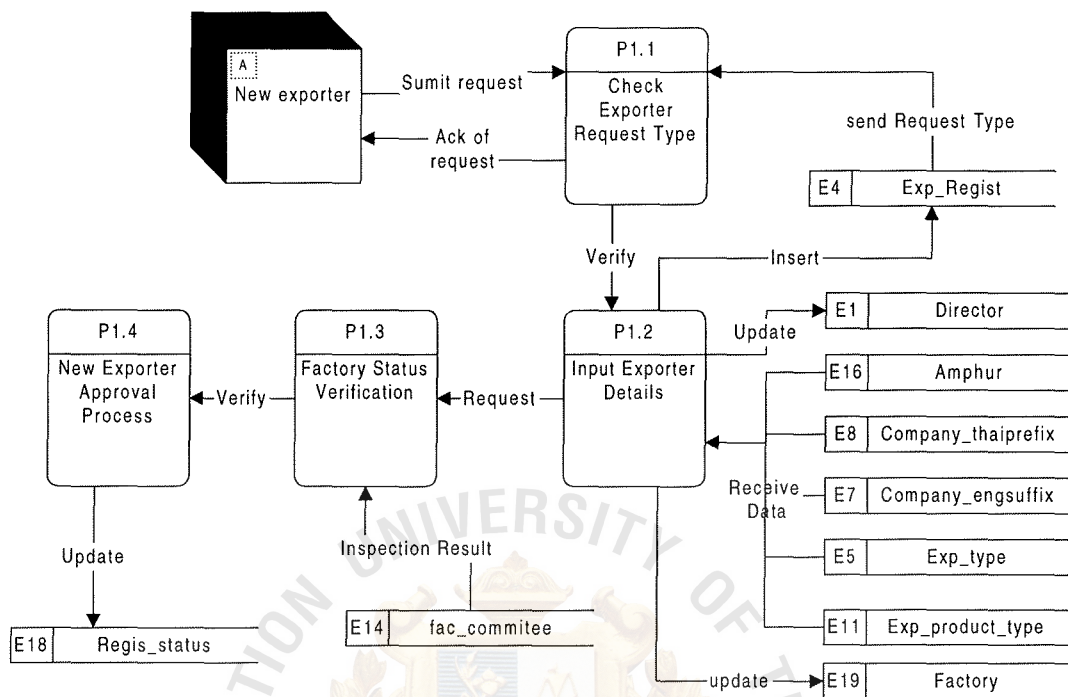


Figure A.3. Level 1 New Exporter Registration of the Proposed System

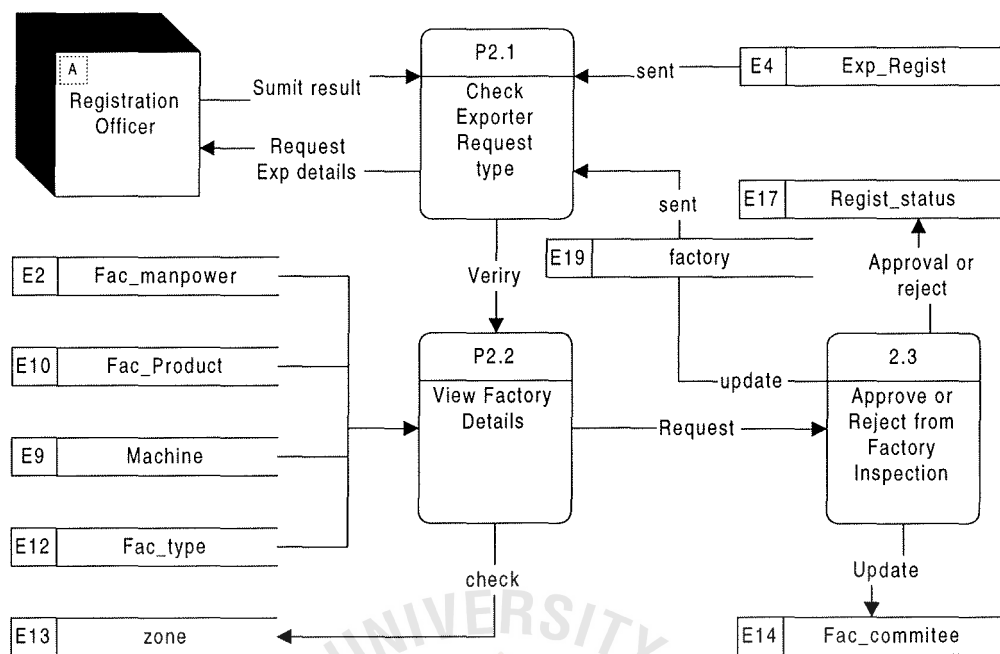


Figure A.4. Level 1. Factory Verification of the Proposed System

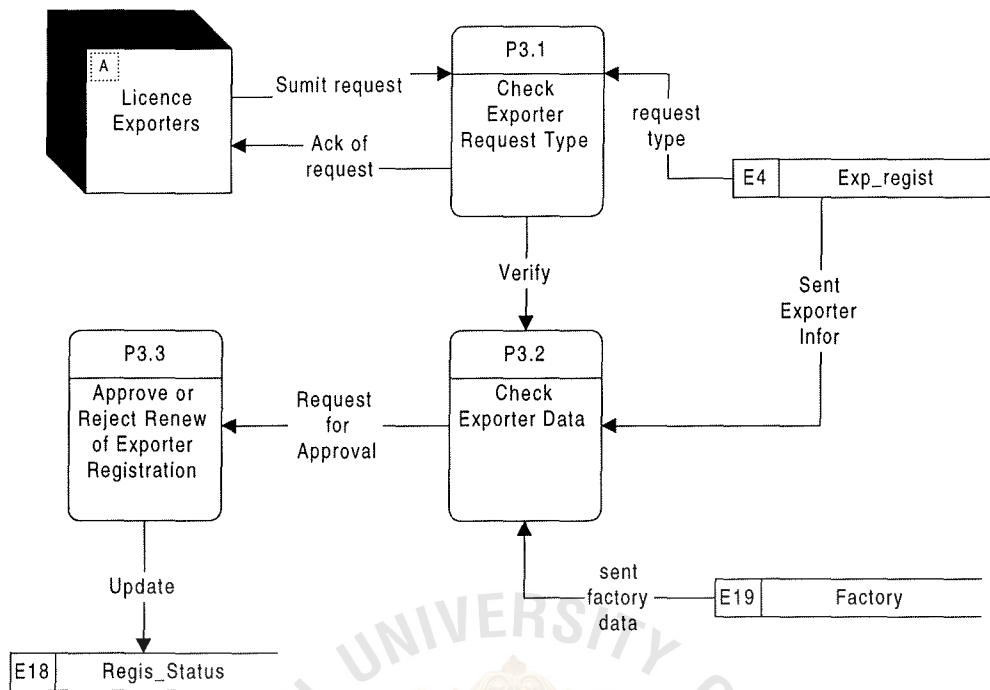


Figure A.5. Level 1 Renew Exporter Registration of the Proposed System

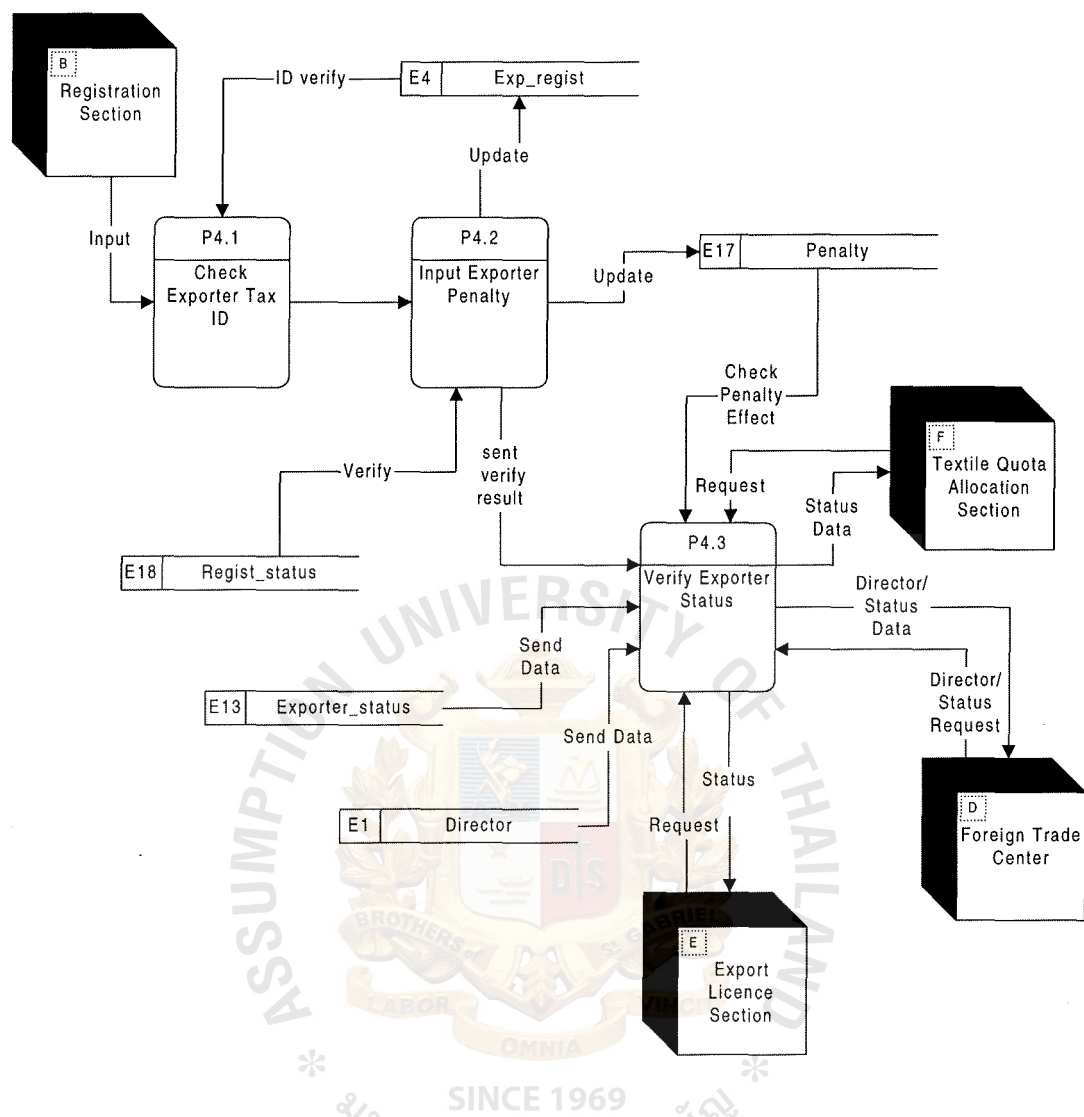


Figure A.6. Level 1 Exporter Status Verification of the Proposed System

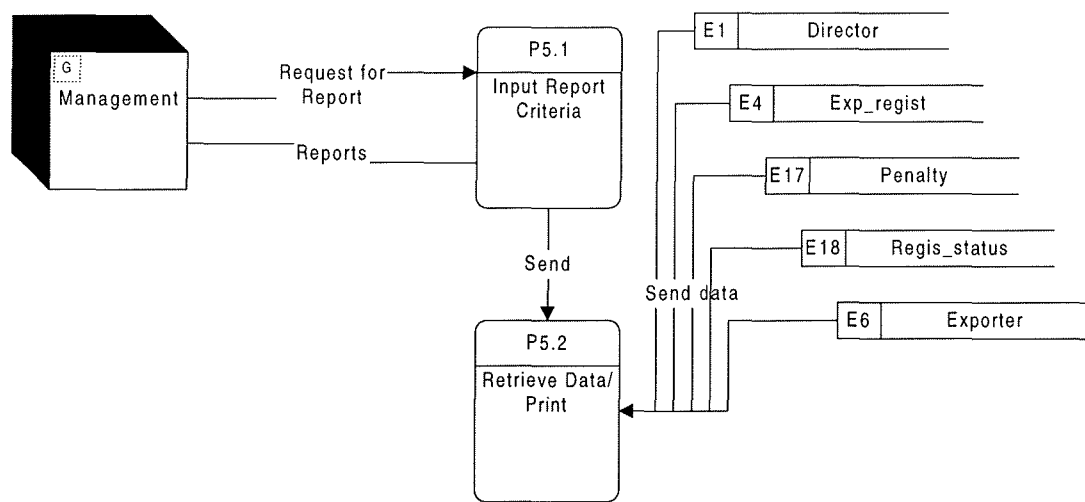


Figure A.7. Level 1 Exporter Report for Manager of the Proposed System

APPENDIX B

Data Dictionary



TABLE B.1. DIRECTOR

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		DIRECTOR	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
tax_id	Textile registration number Number = 10 CHAR : (#####) ; Ex 10390021110	CHAR	10
id_card	Identification Number	CHAR	15
recieve_no	Request Number First 4 Char = Year Next 4 Char = run number	CHAR	8
Fname	First name	VARCHAR	100
Lname	Last name	VARCHAR	100

TABLE B.2. FAC_MANPOWER

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		DIRECTOR	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
tax_id	Textile registration number Number = 10 CHAR : (#####) ; Ex 10390021110	CHAR	10
Factory_order	Factory Order	NUMERIC	3
emp_order	Employee Type	NUMERIC	3
Emp_desc	Employee Description	CHARVAR	200
fact_type_code	Factory Code	NUMERIC	2
emp_num	Number of Employee	NUMERIC	4
found_num	Employee found	NUMERIC	4

TABLE B.3. ZONE

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		ZONE	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
Zone_code	Zone Code	NUMERIC	2
Zone	Zone	VARCHAR	50
Description	Description	VARCHAR	200

TABLE B.4. EXP_REGIST

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		EXP_REGIST	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
receive_no	Registration Number First 4 CHAR = Year Next 4 CHAR = run number	CHAR	6
tax_id	Textile registration number Number = 10 CHAR : (#####) ; Ex 10390021110	CHAR	10
exp_product_type	Textile Product Type Code Refer to Exp_type	CHAR	2
Thai_prefig_code	Type of Company	CHAR	3
Eng_suffig_code	Last company name	CHAR	3
Exp_status_code	Exporter Status Code	CHAR	2
Exp_type_code	Exporter Type Code	CHAR	2
Province_code	Province Code 2 Numeric: refer to Table province : (##) ; Ex 10	NUMERIC	2
Amphur_code	Amphur Code 3 Numeric: refer to Table amphur : (###) ; Ex 100	NUMERIC	3
Regis_status_code			
Receive_date	Request Date	CHAR	8

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		EXP_REGIST	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
	DD/MM/YYYY Ex 02/08/2539		
Thai_name	Thai company name	VARCHAR	150
Eng_name	English company name	VARCHAR	150
Thai_address_no	Thai address Number	VARCHAR	20
Thai_moo	Moo	VARCHAR	20
Thai_building	Building	VARCHAR	100
Thai_floor	Floor	VARCHAR	20
Thai_soil	Soi	VARCHAR	200
Thai_street	Street	VARCHAR	100
Thai_tambol	Tambol	VARCHAR	100
Thai_zip	Area Code Number (#####) ; Ex 10600	CHAR	5
Thai_tel_no	Telephone Number	VARCHAR	20
Thai_fax_no	Fax Number	VARCHAR	20
Eng_address_no	Thai address number	VARCHAR	20
Eng_moo	Moo	VARCHAR	20
Eng_building	Building	VARCHAR	100
Eng_floor	Floor	VARCHAR	20
Eng_soil	Soi	VARCHAR	200
Eng_street	Street	VARCHAR	100
Eng_tambol	Tambol	VARCHAR	100
Eng_zip	Area Code Number (#####) ; Ex 10600	CHAR	5
Eng_tel_no	Telephone Number	VARCHAR	20
Eng_fax_no	Fax Number	VARCHAR	20
Company_no	Company registration Number	VARCHAR	50
Company_date	Registration date	CHAR	8
Company_asset	Capital ,xxx,xxx.00	DECIMAL	7,2
qty_fact	Factories operated	DECIMAL	2

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		EXP_REGIST	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
Dft1_no	Memo out number	VARCHAR	50
Dft1_date	Memo out date	CHAR	8
Dft2_no	Return memo if disapproved	VARCHAR	50
Dft2_date	Return memo if disapproved date	CHAR	8
Regist_result	Request result Approved = 1 Not approved = 2	CHAR	1
Regist_result_no	Result memo number	VARCHAR	50
Quota_year	Quota Year	NUMERIC	4
Regis_result_date	Approved Date	CHAR	8
Issue_date	Notice Date	CHAR	8
Regist_notresult_no	Result memo number	VARCHAR	50
Regist_notresult_date	Unapprove Date	CHAR	8
Regist_type	Request Type New request = 1 Renew request = 2	CHAR	1

TABLE B.5. EXP_TYPE

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		COM_ENG_SUFFIX	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
exp_type_code	Exporter Type 1. In quota = "11" 2. Non quota = "21" 3. Temp Exporter = "22"	CHAR	2
Exp_type_desc	Exporter Type Description	VARCHAR	20

TABLE B.6. EXPORTER

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		COM_ENG_SUFFIX	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
tax_id	Textile registration number Number = 10 CHAR : (#####) ; Ex 10390021110	CHAR	10
Quota_year	Quota Year	NUMERIC	4
Exp_product_type	Product type	CHAR	2
exp_type_code	Exporter Type 1. In quota = "11" 2. Non quota = "21" 3. Temp Exporter = "22"	CHAR	2
receive_no	Registration Number First 4 CHAR = Year Next 4 CHAR = run number	CHAR	6
Thai_name	Thai company name	VARCHAR	150
Eng_name	English company name	VARCHAR	150

TABLE B.7. COMPANY_ENGSUFFIX

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		COM_ENG_SUFFIX	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
eng_suffig_code	End suffix the company	CHAR	3
eng_suffig_desc	End Description of the company	VARCHAR	100

TABLE B.8. COMPANY_THAIPREFIX

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		COM_PREFIX	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
Thai_Prefig_code	Thai Prefig code company	CHAR	3
Thai_Prefig_desc	Thai Prefig description company	VARCHAR	100
Thai_Suffig_desc	Thai Suffig description company	VARCHAR	100

TABLE B.9. MACHINE

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		MACHINE	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
tax_id	Textile registration number Number = 10 CHAR : (#####) ; Ex 10390021110	CHAR	10
factory_order	Factory order	NUMERIC	3
machine_order	Machine Order	NUMERIC	3
matchine_name	Type of Machine	VARCHAR	100
machine_num	Machine Amount	NUMERIC	3
use_num	Working machine	NUMERIC	3
note	Remark	VARCHAR	200

TABLE B.10. FAC_PRODUCT

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		FAC_PRODUCT	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
tax_id	Textile registration number Number = 10 CHAR : (#####) ; Ex 10390021110	CHAR	10
Fac_order	Factory order	NUMERIC	3
Product_order	Product Order	NUMERIC	3
Product_name	Product Name	VARCHAR	100
Product_num	Product produce	DECIMAL	12,2
send_quantity	Product deliver	DECIMAL	12,2
forient_quantity	Product export	DECIMAL	12,2
ontime_produce	Product under production 1 = under production 0 ="not product"	CHAR	1

TABLE B.11. EXP_PRODUCT_TYPE

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		FAC_PRODUCT	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
Exp_product_type	Product type	CHAR	2
Exp_product_desc	Product Description 1 = Garment 2 = Fabric 3= Others	CHARVAR	20

TABLE B.12. FAC_TYPE

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		FAC_TYPE	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
fact_type_code	Factory Type Code	NUMERIC	2
fact_type	Factory Type	VARCHAR	50
fact_property	Property	VARCHAR	500

TABLE B.13. EXPORTER_STATUS

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		EXP_PRODUCT_TYPE	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
exp_status_code	Exporter Status Code	CHAR	2
exp_statust_desc	Definition	VARCHAR	50

TABLE B.14. FAC_COMMITEE

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		FAC_COMMITEE	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
tax_id	Textile registration number Number = 10 CHAR : (#####) ; Ex 10390021110	CHAR	10
Committee order	Memo Number	NUMERIC	6
Factory_order	Inspection time	NUMERIC	3
committy_date	Meeting day	CHAR	8
Commit	Committee result	VARCHAR	2000
verify_date	Inspection date	CHAR	8

TABLE B.15. PROVINCE

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		PROVINCE	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
Province_code	Province Code	CHAR	2
Thai_province_desc	Province name	VARCHAR	100
Thai_province_desc	Province name	VARCHAR	100

TABLE B.16. AMPHUR

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		PROVINCE	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
Province_code	Province Code	CHAR	2
Amphur_code	Amphur Code	CHAR	3
Thai_Amphur_desc	Province name	VARCHAR	100
Thai_Amphur_desc	Province name	VARCHAR	100
ZIP	Zip Code	CHAR	5

TABLE B.17. PENALTY

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		PENALTY	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
tax_id	Textile registration number Number = 10 CHAR : (#####) ; Ex 10390021110	CHAR	10
status_code	Exporter Status code	CHAR	2
status_order	Suspension Order	CHAR	8
doc_date	Memo Date	CHAR	8
record_date	Input Date	CHAR	8
penalty_bdate	Begin suspension date	CHAR	8
penalty_edate	End suspension date	CHAR	8
penalty_bno	Suspension order	NUMERIC	2
penalty_eno	Suspension	NUMERIC	2
cause	Cause	VARCHAR	200
cancel_flag	Cancel	CHAR	1
cancel_doc_date	Cancel memo date	CHAR	8
cancel_record_date	Cancle memo input	CHAR	8
cancel_date	Cancle from	CHAR	8

TABLE B.18. REGIS_STATUS

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		REGIS_STATUS	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
tax_id	Textile registration number Number = 10 CHAR : (#####) ; Ex 10390021110	CHAR	10
Regist_status_code	Request Number Code	NUMERIC	1
Regist_status_desc	Status Description	VARCHAR	50

TABLE B.19. FACTORY

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		FACTORY	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
receive_no	Registration Number First 4 CHAR = Year Next 4 CHAR = run number	CHAR	8
fact_type_order	Factory Type	NUMERIC	2
fact_order	Factory Order	NUMERIC	3
manufacturing_no	Manufacturing License No	VARCHAR	50
manufacturing_date	License issuing date	CHAR	8
expiry_date	Licence Expired Date	CHAR	8
Fac_no	Factory number	VARCHAR	20
Fac_moo	Factory moo	VARCHAR	20
Fac_floor	Factory floor	CHAR	18
Fac_build	Factory building	CHAR	18
Fac_soi	Factory soi	CHAR	18
Fac_street	Factory street	VARCHAR	100
Fac_tambol	Factory Tambol	VARCHAR	100
amphoe_code	Factory Amphoe	NUMERIC	3
province_code	Province code	NUMERIC	2

FILE LAYOUT			
FILE NAME :		FACTORY	
FIELD NAME	DESCRIPTION	TYPE	WIDTH
post_code	Area code	CHAR	5
zone_code	Zone code	NUMERIC	2





APPENDIX C

Process Description

PROCESS DESCRIPTION

Process 1.1 Check Exporter Status for New Exporter Registration Process

Precondition

Get Register Type from Exp_Regist file by Receive No and Tax ID

Post Condition

Begin

Retrieve Register Type

IF

Register type = 1

Then

Goto Exporter Details Process

Else

Goto Renew Exporter Registration Process

End

Process 1.2 Add Exporter Details

Precondition

Check Register Type = 1

Postcondition

Add set 1 to Exp_regist file

1. Request Date
2. Tax Registration ID Number
3. Exporter Type (Quota, Non-quota or Temporary)
4. Production Type

Add set 2 to Exp_regist file

1. Request Thai Name
2. Request English Name
3. Address in Thai

- Number
- Moo
- Floor
- Building
- Soi
- Street
- Tambol
- Amphoe
- Province
- Area Code

4. Address in English

- Number
- Moo
- Floor
- Building
- Soi
- Street
- Tambol
- Amphoe
- Province
- Area Code

Add set 3 to Exp_regist file

1. Company Registraion Number
2. Company Registration Date

3. Capital

4. Head Office Address

- Number
- Moo
- Floor
- Building
- Soi
- Street
- Tambol
- Amphoe
- Province
- Area Code

5. Director to director file

- Citizen ID
- Prefix name
- First name
- Last name
- Director status

Process 1.3 Factory Status Verification

Precondition

Retrieve factory data from Factory file

Post Condition

Add factory file

1. Factory Number
2. Factory Type
3. Factory Order according to Factory Act
4. Factory Registration Number

5. Factory Registration issuing date
6. Factory Registration Expired Date
7. Factory Address in Thai

- Number
- Moo
- Floor
- Building
- Soi
- Street
- Tambol
- Amphoe
- Province
- Area Code
- Zone

Begin

Retrieve Fac_committee check commit and verify date

If

Commit is approved within verify date

Then

Transfer valid Exporter Information to New Exporter Approval

Process

Else

Return remark Exporter Status in Exp_Regist

End

Process 1.4 New Exporter Approval Process

Precondition

Get Exporter Status from Factory Status Verification for Valid Factory Committee.

Add to Exp_regist file

1. Request status
2. Memo date
3. Tex Date
4. Memo Number
5. DFT Date
6. Data need to change
7. Error date
8. Return Memo Number
9. Memo Date

Post Condition

Transfer Exporter Detail from Exp_Regist file

If

Approved Exporter Request

Then

Keep

Request Status = "Approved"

Else

Keep

Request Status = "Need correction"

Else

Keep

Request Status = "Reject"

End

Process 2.1 Check Exporter Request Type for Factory Verification Process

Precondition

Get Register Type from Exp_Regist file by Receive No and Tax ID

Post Condition

Begin

Retrieve Register Type

IF

Register type = 1

Then

Retrieve Exporter Details

Else

Return to New Exporter Registration Process

End

Process 2.2 View Factory Details

Precondition

Retrieve Exporter Details from Exp_regist file and Factory file

Post Condition

Get from Factory file

1. Factory Number
 2. Factory Type
 3. Factory Order according to Factory Act.
 4. Factory Registration Number
 5. Factory Registration issuing date
 6. Factory Registration Expired Date
 7. Factory Address in Thai
- Number

- Moo
- Floor
- Building
- Soi
- Street
- Tambol
- Amphoe
- Province
- Area Code
- Zone

Process 2.3 Approve or Reject from Inspection

Precondition

Get Factory Details from Factory

Postcondition

Add set 1 to Fac_committee file

- Registration Number
- Tax ID

Add set 2 to Fac_committee file

- Result from Committee
- Time/Year
- Date meeting
- Meeting Result
- Committee Result
- Inspection Date
- Officer inspection result

Add set 3

Product Capacity data to Fac_product File

- Machinery Type
- Quantity
- Product Type
- Quantity produce
- Export Quantity
- Units
- Manpower
- Working classification
- Amount

Process 3.1 Check Exporter for Request type Process for Renew Exporter

Registration Process

Precondition

Get Register Type from Exp_Regist file by Receive No and Tax ID

Post Condition

Begin

Retrieve Register Type

IF

Register type = 2

Then

Retrieve Exporter Details

End

Process 3.2 Check Exporter Data

Precondition

Retrieve Exporter details from Exp_regist file and Factory file

Post condition

Begin

Add set 1 to Exp_regist File

- Renew Receipt Number
- Renew Date
- Tax ID
- Renew Exporter Type
- Exporter Type
- Quota Year

Retrieve Exporter Details from Factory file, Exp_Regist file and Director file.

End

Process P3.3 Approve or Reject Renew Exporter Registration

Precondition

Transfer valid Exporter Information

Post Condition

Begin

Retrieve Penalty from Penalty File

Retrieve Exporter Status from Regis_Status

If

Penalty File have status code

Then

Check Penalty_edate

If

Penalty_edate less than current date

Then

Goto approve

Else

Reject

Else

Approve Renew Exporter Process

End

Add to Exporter file and Exp_regist file

1. Add Request status
2. Memo date
3. Tex Date
4. Memo Number
5. DFT Date
6. Data need to change
7. Error date
8. Return Memo Number
9. Memo Date

Process 4.1 Check Exporter Tax ID

Precondition

Get Register Status from Exp_Regist file search by Tax ID

Post Condition

Begin

Retrieve Register status

IF

Register Status is valid

Then

Retrieve Exporter Details

End

Process 4.2 Add Exporter Penalty

Precondition

Retrieve Exporter Details

Postcondition

Get from Exp_regist file

- Tax ID
- Product Type
- Quota Year

Select Penalty choices and add to Penalty file

- Exporter Registration Suspension
- Export Suspension
- Export Licence Suspension
- Quota Allocation Suspension
- Quota Transfer Suspension

Add to Exp_regist and Penalty file

- Tax ID
- Export Product Type
- Quota Year
- Memo Number
- Memo Date
- Effective Date
- Expired Date
- Cause

Process 4.3 Verify Exporter Status

Precondition

Retrieve data from Exporter_status file, Director file, Penalty file

Postcondition

Begin

If

Exporter Status is Qualify

Then

Accept Exporter Request

Else

Reject Exporter Request

End

Process 5.1 Input Report Criteria

Precondition Retrieve data from Director file, Exp_regist file, Penalty file, Regis_status file, and Exproter file

Post Condition

Report by

Summary of New and Renew exporters by

- Year
- Exporter Details
- Comparison from prvious year
- Qualify Exporter
- Non-qualify Exporter
- Factory Details, Zone
- Exporter Type , Garment, Fabric, Others
- Product Type, Quota, Non-quota

APPENDIX D

E-R Diagram



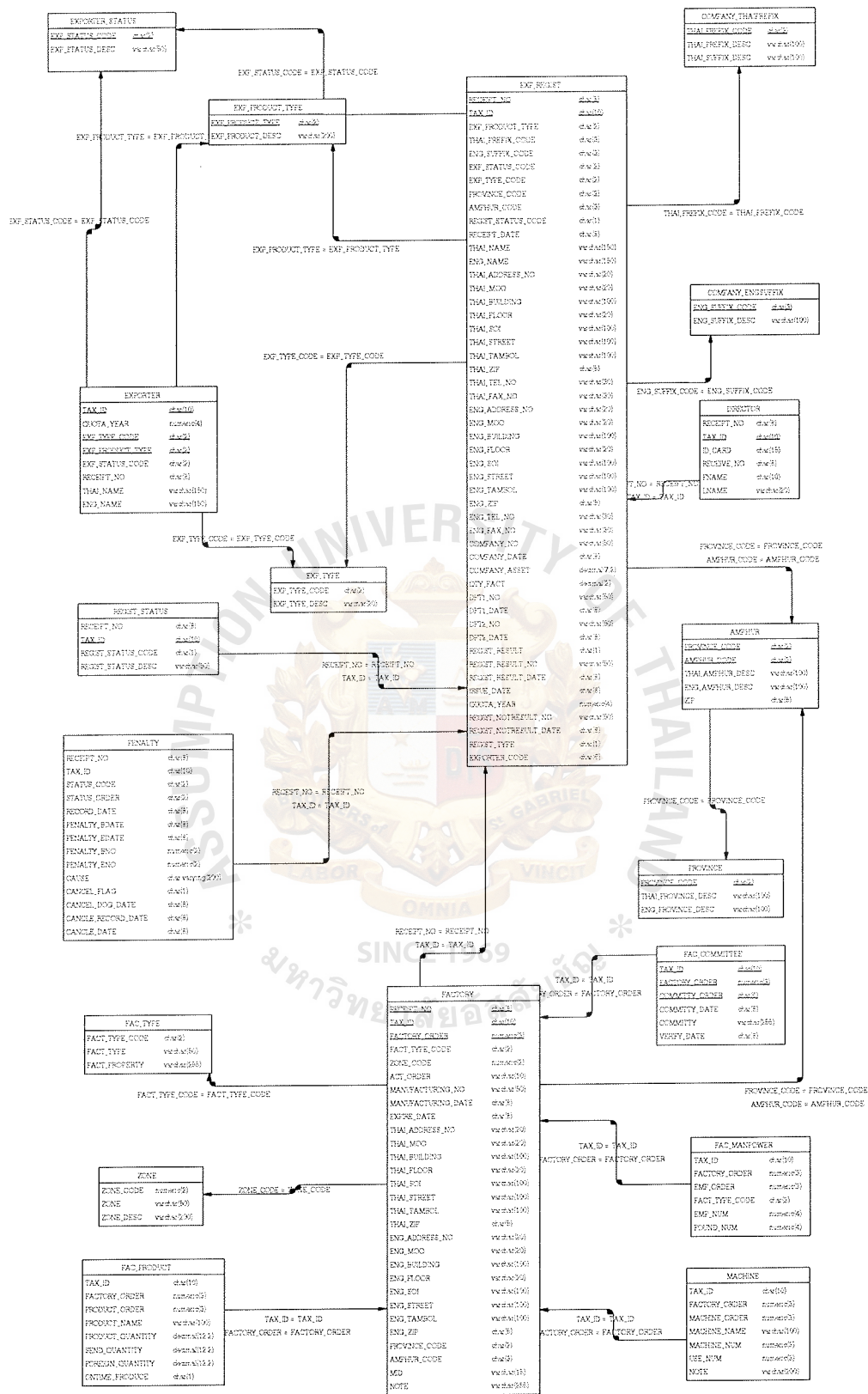


Figure D.1. E-R diagram

APPENDIX E

Screen Design



กำหนดทะเบียน							
เลขที่คำขอ	1998010002	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3101430905	ประเภทผู้ส่งออก	ไปโดยตา		
ประเภทสิ่งทอที่ขอจดทะเบียน	เสื้อผ้าสำเร็จรูป			บริษัทการค้าระหว่างประเทศ			
ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ยื่นคำขอ		ข้อมูลเกี่ยวกับหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล		ข้อมูลเกี่ยวกับโรงงาน		ผลการพิจารณาของเจ้าหน้าที่	
คำนำหน้าบริษัท (ภาษาไทย)	บริษัท จำกัด	ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาไทย)	อะแมนดา การ์เมนต์				
คำตามท้ายบริษัท (ภาษาอังกฤษ)	CO.,LTD.	ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาอังกฤษ)	AMANDA GARMENT				
สถานที่ติดต่อ (ภาษาไทย)							
เลขที่	5/73-78	หมู่	6	อาคาร		ชั้น	
ซอย	ประทีป 3	ถนน	สุขาภิบาล 1	ตำบล/แขวง	บางบอน	อำเภอ/เขต	บางขุนเทียน
จังหวัด	กรุงเทพมหานคร	รหัสไปรษณีย์	10150	เบอร์โทรศัพท์	4510305	เบอร์โทรสาร	4510272
สถานที่ติดต่อ (ภาษาอังกฤษ)							
Number	5/73-78	Moo	6	Building		Floor	
Soi	PRAKIT 3	Street	SUKAPIBAN 1	Tambol	BANGBON	Amphur	BANG KHUN THIAN
Province	BANGKOK	Zip	10150	Tel	4510305	Fax	4510272
บันทึก				กลับสู่เมนู			
ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์		ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์		วันที่ถูกบันทึก: 22 ตุลาคม พ.ศ. 2541		เวลา 15:57:29	

Figure E.1. New Exporter Registration (Input Request Data)

กำหนดการทะเบียน

เลขที่คำขอ 1998010002 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3101430905 ประเภทผู้ส่งออก ในโควตา
 ประเภทสิ่งทอที่ขอจดทะเบียน เสื้อผ้าสำเร็จรูป วิธีการการค้าระหว่างประเทศ

ข้อมูลเกี่ยวกับคู่ค้านำเข้า ข้อมูลเกี่ยวกับหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ข้อมูลเกี่ยวกับโรงงาน ผลการพิจารณาของเจ้าหน้าที่

เลขที่หนังสือ 380/2530 วันที่จดทะเบียน 20/02/2530 เงินทุนจดทะเบียน 5.00 ล้านบาท

☒ ตั้งสำนักงานใหญ่ (ภาษาไทย) ☐ ตั้งสำนักงานใหญ่ (ภาษาอังกฤษ)
☐ ตั้งสำนักงานสาขา (ภาษาไทย) ☐ ตั้งสำนักงานสาขา (ภาษาอังกฤษ)
☐ กรรมการ

ที่ตั้งสำนักงานใหญ่ (ภาษาไทย)

เลขที่ 5/73-78	หมู่ 8	อาคาร	ชั้น
ซอย ประทีป 3	ถนน สุขาภิบาล 1	ตำบล/แขวง บางบอน	อำเภอ/เขต บางขุนเทียน
จังหวัด กรุงเทพมหานคร	รหัสไปรษณีย์ 10150	เบอร์โทรศัพท์ 4510305	เบอร์โทรสาร 4510272

บันทึก กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันที่ลงทะเบียน: 22 ตุลาคม พ.ศ. 2541 เวลา: 15:58:00

Figure E.2. New Exporter Registration (Input Company Data)

กำหนดการทะเบียน

เลขที่คำขอ 1998010002 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3101430905 ประเภทผู้ส่งออก โฉวตา
 ประเภทสิ่งของที่ขอจดทะเบียน เสื้อผ้าสำเร็จรูป บริษัทการค้าระหว่างประเทศ

ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ยื่นคำขอ ข้อมูลเกี่ยวกับหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ข้อมูลเกี่ยวกับโรงงาน ผลการพิจารณาของเจ้าหน้าที่

จำนวนโรงงาน 1

โรงงานที่ 1 ประเภทโรงงาน โรงงานจำพวกที่ 3 ลำดับที่ (ตาม พ.ร.บ. โรงงาน) 28(1) เลขที่ใบอนุญาตโรงงาน ป.0672/2536
 วันที่ออกใบอนุญาต 09/03/2536 วันที่หมดอายุใบอนุญาต 31/12/2545 นิคมอุตสาหกรรม
 เขต เลขที่ 5/73-78 หมู่ 6 อาคาร ตำบล/แขวง บ้านบ่อน
 ชอย ประทีป 3 ถนน สุขุมวิท 1 อำเภอ/เขต บางขุนเทียน จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์

☒ โรงงาน
☐ เครื่องจักร
☐ ชนิดสินค้าที่ผลิต
☐ กำลังคน

ลำดับที่	ชนิดของเครื่องจักร	จำนวนเครื่อง
1	จักรเย็บ	59
2	จักรฟึง	28

เดิม ลบ บันทึก กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วราวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันที่สุ่มคำที่ 22 ตุลาคม พ.ศ. 2541 เวลา 16.02.07

Figure E.3. New Exporter Registration (Input Factory Data)

กําหนดการทะเบียน

เลขที่คำขอ 1998010002 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3101430905 ประเภทผู้ส่งออก ในโควตา
 ประเภทสิ่งพื่อที่ของจดทะเบียน เลือผ้าสำเร็จรูป บริษัทการค้าระหว่างประเทศ

ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ยื่นคำขอ ข้อมูลเกี่ยวกับหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ข้อมูลเกี่ยวกับโรงงาน ผลการพิจารณาของเจ้าหน้าที่

ผลการพิจารณาคำขอ

☒ คำขอสมบูรณ์ถูกต้อง ☐ คำขอไม่สมบูรณ์ควรแก้ไข ☐ คำขอไม่ถูกต้อง

คำขอสมบูรณ์ถูกต้อง

☐ ร่อนำเสนอกรม ☐ นำเสนอกรมให้คณะเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ
☐ ส่งเรื่องให้ สศค. ☐ ส่งเรื่องให้พาณิชย์จังหวัด
☐ นำเสนอคณะกรรมการ

คำขอไม่สมบูรณ์ควรแก้ไข

☐ ไม่ควรแก้ไข ☐ แก้ไขแล้ว ☐ ไม่แก้ไข

เลขที่ (นำเสนอกว่า) 4ท.1049
 วันที่ 12/12/2540

บันทึก กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันที่อนุมัติที่ 22 ตุลาคม พ.ศ. 2541 เวลา 16:02:39

Figure E.4. New Exporter Registration (Input Approval Data)

ผลการตรวจสอบสถานภาพโรงงาน

เลขที่คำขอจดทะเบียน 1998010002

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3101430905 วันที่ยื่นคำขอ 15/09/2541 ประเภทสิ่งทอที่ขอจดทะเบียน เสื้อผ้าสำเร็จรูป

ชื่อผู้ยื่นคำขอ(ภาษาไทย) บริษัท อะเมнда การ์เม้นท์ จำกัด ชื่อผู้ยื่นคำขอ(ภาษาอังกฤษ) AMANDA GARMENT CO.,LTD.

โรงงานที่ 1 ประเภทโรงงาน โรงงานจำพวกที่ 3 ลำดับที่ (ตาม พ.ร.บ. โรงงาน) 28(1) เลขที่ใบอนุญาตโรงงาน ป.0672/2536

วันที่ออกใบอนุญาต 09/03/2536 วันที่หมดอายุใบอนุญาต 31/12/2545 ผลิตอุตสาหกรรม

เขต เลขที่ 5/73-78 หมู่ 6 อาเภอ รัน

ซอย ประทีป 3 ถนน สุวามิบาล 1 ตำบล/แขวง บางบอน

อำเภอ/เขต บางขุนเทียน จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์

ผลการประชุมคณะกรรมการ เติร์จงักร ชาติสินค้าที่ผลิต กำลังคน

ครั้งที่/ปี	วันที่ประชุม	มติกรรมการ	วันที่ตรวจสอบ
1 /2541	08/06/2541	อนุมัติ	02/06/2541

ค้นหา เพิ่ม ลบ บันทึก กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ให้ นายวันชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง นักวิชาการพาณิชย์ วันจันทร์ที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541 เวลา 14:27:46

Figure E.5. Factory Verification (Input Committee Data)

ผลการตรวจสอบสถานภาพโรงงาน

เลขที่คำขอจดทะเบียน 1998010002

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3101430905 วันที่ยื่นคำขอ 15/09/2541 ประเภทสิ่งทอที่ขอจดทะเบียน เสื้อผ้าสำเร็จรูป

ชื่อผู้ยื่นคำขอ(ภาษาไทย) บริษัท อะแมนตา การ์เม้นท์ จำกัด ชื่อผู้ยื่นคำขอ(ภาษาอังกฤษ) AMANDA GARMENT CO.,LTD.

โรงงานที่ 1 ประเภทโรงงาน โรงงานจำพวกที่ 3 ลำดับที่ (ตาม พ.ร.บ. โรงงาน) 28(1) เลขที่ใบอนุญาตโรงงาน ป.0672/2536

วันที่ออกใบอนุญาต 09/03/2536 วันที่หมดอายุใบอนุญาต 31/12/2545 ทัศนวิสัยการมองเห็น

เขต เลขที่ 5/73-78 หมู่ 5 อาคาร

ชอย ประทีป 3 ถนน สุขุมวิท 1 ตำบล/แขวง บางบอน

อำเภอ/เขต บางขุนเทียน จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์

ผลการประเมินคณะกรรมการ เครื่องจักร ชนิดสินค้าที่ผลิต กำลังคน

ลำดับที่	ชนิดของสินค้า	ปริมาณผลิต	ปริมาณที่ส่ง	ส่งไปประเทศ	หน่วย	สินค้าที่กำลังผลิต
1	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	40,000		อเมริกา ยุโรป	โหล	
รวม		40,000				

ค้นหา บันทึก กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันที่พิมพ์: 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541 เวลา 14:37:54

Figure E.6. Factory Verification (Input Product Data)

ผลการตรวจสอบสถานภาพโรงงาน

เลขที่คำขอจดทะเบียน 1998010002

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3101430905 วันที่ยื่นคำขอ 15/09/2541 ประเภทสิ่งทอที่ขอจดทะเบียน เสื้อผ้าสำเร็จรูป

ชื่อผู้ยื่นคำขอ(ภาษาไทย) บริษัท อะแมนดา การ์เม้นท์ จำกัด ชื่อผู้ยื่นคำขอ(ภาษาอังกฤษ) AMANDA GARMENT CO.,LTD.

โรงงานที่ 1 ประเภทโรงงาน โรงงานจำพวกที่ 3 ลำดับที่ (ตาม พ.ร.บ. โรงงาน) 28(1) เลขที่ใบอนุญาตโรงงาน ป.0672/2536

วันที่ออกใบอนุญาต 09/03/2536 วันที่หมดอายุใบอนุญาต 31/12/2545 นิคมอุตสาหกรรม

เขต เลขที่ 5/73-78 หมู่ 5 อาคาร

ชาย ประทีป 3 ถนน สุขุมวิท 1 ตำบล/แขวง บางบอน

อำเภอ/เขต บางขุนเทียน จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์

ผลการประชุมคณะกรรมการ เครื่องจักร ชนิดสินค้าที่ผลิต กำลังคน

ลำดับที่	ประเภทคนงาน	จำนวนคน	ตรวจพบจำนวนคน
1	พนักงานเย็บ	75	75
	รวม	75	75

ค้นหา บันทึก กลับสู่เมนู

ข้อมูลใช้: นายวินชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันจันทร์ที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541 เวลา 14:38:28

Figure E.7. Factory Verification (Input Manpower Data)

ตรวจสอบสถานะการขอ

เลขที่คำขอจดทะเบียน	1998010002
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3101430905
วันที่ยื่นคำขอ	15/09/2541
ประเภทสิ่งขอจดทะเบียน	เสื้อผ้าสำเร็จรูป

ชื่อผู้ยื่นคำขอภาษาไทย	บริษัท อะแมนดา การ์เม้นท์ จำกัด
ชื่อผู้ยื่นคำขอ(ภาษาอังกฤษ)	AMANDA GARMENT CO.,LTD.

สถานะคำขอ

☒ คำขอสมบูรณ์ถูกต้อง
 ☐ คำขอไม่สมบูรณ์ควรแก้ไข
 ☐ คำขอไม่ถูกต้อง

คำขอสมบูรณ์ถูกต้อง <input type="radio"/> ขาดเอกสารประกอบ <input type="radio"/> ผิดเงื่อนไขที่กำหนด <input type="radio"/> ขาดเอกสารใดเอกสารหนึ่งที่ควรขอ	คำขอไม่สมบูรณ์ควรแก้ไข <input type="radio"/> ขาดควรแก้ไข <input type="radio"/> แก้ไขแล้ว <input type="radio"/> ไม่แก้ไข	ผลการพิจารณาคำขอ <input checked="" type="radio"/> อนุมัติ <input type="radio"/> ไม่อนุมัติ
---	---	---

ค้นหา	เพิ่ม	ลบ	บันทึก	ยกเลิก	กลับสู่เมนู
-------	-------	----	--------	--------	-------------

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์	ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์	วันพฤหัสบดีที่ 22 ตุลาคม พ.ศ. 2541	เวลา 14:56:37
-------------------------------	----------------------------	------------------------------------	---------------

Figure E.8. Exporter Status Verification

กำหนดการทะเบียน

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3101430905	ลำดับ	ประเภทสิ่งทอที่จดทะเบียน	สถานภาพผู้ส่งออก	ปีใดเวลา
ประเภทสิ่งทอที่จดทะเบียน	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	1	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	สมบูรณ์	1998

ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ยื่นคำขอ | ข้อมูลเกี่ยวกับหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล | ข้อมูลเกี่ยวกับโรงงาน | ผลการพิจารณาของผู้ตรวจ

คำนำหน้าบริษัท (ภาษาไทย)	บริษัท จำกัด	ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาไทย)	อะแมนดา การ์เมนต์
คำต่อท้ายบริษัท (ภาษาอังกฤษ)	CO.,LTD.	ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาอังกฤษ)	AMANDA GARMENT

สถานที่ติดต่อ (ภาษาไทย)

เลขที่	5/73-78	หมู่	6	อาคาร		ชั้น	
ซอย	ประทีป 3	ถนน	สุภาพบาล 1	ตำบล/แขวง	บางบอน	อำเภอ/เขต	บางขุนเทียน
จังหวัด	กรุงเทพมหานคร	รหัสไปรษณีย์	10150	เบอร์โทรศัพท์	4510305	เบอร์โทรสาร	4510272

สถานที่ติดต่อ (ภาษาอังกฤษ)

Number	5/73-78	Moo	6	Building		Floor	
Soi	PRAKTI 3	Street	SUKAPIBAN 1	Tambol	BANGBON	Amphur	BANG KHUN THIAN
Province	BANGKOK	Zip	10150	Tel.	4510305	Fax	4510272

บันทึก

ชื่อผู้ให้: นายวันชัย วรวิทย์ | ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ | วันที่ขึ้นที่: 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541 | เวลา: 14:40:38

Figure E.9. Renew Exporter Verification (Input Request Data)

กำหนดค่าธรรมเนียม			
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3101430905	ลำดับ	ประเภทสิ่งของที่จดทะเบียน
ประเภทสิ่งของที่จดทะเบียน	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	สถานภาพผู้ส่งออก	ปีใดก็ตาม
		1	เสื้อผ้าสำเร็จรูป
		สมบูรณ์	1998
ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ยื่นคำขอ			
ข้อมูลเกี่ยวกับหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล			
ข้อมูลเกี่ยวกับโรงงาน			
ผลการพิจารณาของเจ้าหน้าที่			
เลขที่หนังสือ	830/2530	วันที่จดทะเบียน	20/02/2530
เงินทุนจดทะเบียน		5.00	ล้านบาท
<input checked="" type="radio"/> ที่ตั้งสำนักงานใหญ่ (ภาษาไทย) <input type="radio"/> ที่ตั้งสำนักงานใหญ่ (ภาษาอังกฤษ) <input type="radio"/> ที่ตั้งสำนักงานสาขา (ภาษาไทย) <input type="radio"/> ที่ตั้งสำนักงานสาขา (ภาษาอังกฤษ) <input type="radio"/> กรรมการ			
ที่ตั้งสำนักงานใหญ่ (ภาษาไทย)			
เลขที่	5/73-78	หมู่	6
ซอย	ประทีป 3	ถนน	สุขาภิบาล 1
ตำบล/แขวง	บางบอน	อำเภอ/เขต	บางขุนเทียน
จังหวัด	กรุงเทพมหานคร	รหัสไปรษณีย์	10150
โทรศัพท์	4510305	โทรศัพท์สาร	4510272
บันทึก		กลับสู่เมนู	
ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์	ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์	วันพฤหัสบดีที่ 22 ตุลาคม พ.ศ. 2541	เวลา 16:07:00

Figure E.10. Renew Exporter Registration : Company

กำหนดค่าธรรมเนียม			
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3101430905	ลำดับ	ประเภทสิ่งทอที่จดทะเบียน
ประเภทสิ่งทอที่จดทะเบียน	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	สถานภาพผู้ส่งออก	ปีใดก็ตาม
		1	เสื้อผ้าสำเร็จรูป
			สมบูรณ์
			1998
ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ยื่นคำขอ		ข้อมูลเกี่ยวกับโรงงาน	
ข้อมูลเกี่ยวกับหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล		ผลการพิจารณาของเจ้าหน้าที่	
จำนวนโรงงาน 1			
โรงงานที่	1	ประเภทโรงงาน	โรงงานจำพวกที่ 3
ลำดับที่ (ตาม พ.ร.บ. โรงงาน)	28(1)	เลขที่ใบอนุญาตโรงงาน	ป.0672/2536
วันที่ออกใบอนุญาต	09/03/2536	วันที่หมดอายุใบอนุญาต	31/12/2545
ชนิดอุตสาหกรรม		เขต	
เลขที่	5/73-78	หมู่	6
ตำบล	ประทีป 3	อำเภอ	
ถนน	สุวภิบาล 1	ตำบล/แขวง	บางบอน
อำเภอ/เขต	บางขุนเทียน	จังหวัด	กรุงเทพมหานคร
		รหัสไปรษณีย์	
<div> <div>เพิ่ม</div> <div>ลบ</div> <div>บันทึก</div> <div>กลับสู่เมนู</div> </div>			
ชื่อผู้ให้: นายวันชัย วรวิทย์		ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์	
วันจันทร์ที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541		เวลา 14:41:22	

Figure E.11. Renew Exporter Registration : Factory

กำหนดการทะเบียน

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3101430905	ลำดับ	ประเภทสิ่งพดพิงจดทะเบียน	สถานภาพผู้ส่งออก	ปีโควตา
ประเภทสิ่งพดพิงจดทะเบียน	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	1	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	สมบูรณ์	1998

ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ยื่นคำขอ | ข้อมูลเกี่ยวกับหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล | ข้อมูลเกี่ยวกับโรงงาน | ผลการพิจารณาของเจ้าหน้าที่

ผลการพิจารณา

☒ คำขอสมบูรณ์ถูกต้อง ☐ คำขอไม่สมบูรณ์ควรแก้ไข

คำขอสมบูรณ์ถูกต้อง

☐ รอนำเสนอกรม

☐ นำเสนอกรมให้คณะเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ

คำขอไม่สมบูรณ์ควรแก้ไข

☐ ไม่ควรแก้ไข

☐ แก้ไขแล้ว

☐ ไม่แก้ไข

บันทึก

กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์	ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์	วันจันทร์ที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541	เวลา 14:41:40
-------------------------------	----------------------------	------------------------------------	---------------

Figure E.12. Renew Exporter Registration (Input Approval Result)

ปีการนำเข้า

เลขที่คำขอต่อทะเบียน 1998090002

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3011109281

ชื่อผู้ยื่นคำขอ(ภาษาไทย) บริษัท ยูนิตี้ แฟบรีคเฮาส์ จำกัด

ชื่อผู้ยื่นคำขอ(ภาษาอังกฤษ) UNITY FABRIC HOUSE CO.,LTD.

ประเภทสิ่งทอที่ขอต่อทะเบียน ผลิตภัณฑ์สิ่งทอ ที่มัดมัดย้อม ผ้าฝ้าย และเสื้อผ้าสำเร็จรูป

วันที่ยื่นคำขอ 16/10/2541 ปีที่ขอต่อทะเบียน 1999

ผลการพิจารณาคำขอ

☒ อนุมัติ

☐ ไม่อนุมัติ

รหัสหมายเลขผู้ผลิต(MID)

THUNIFAB02BAN

ผลการพิจารณาคำขอ อนุมัติ

เลขที่(บันทึกเลขออกกรม) / /

วันที่อนุมัติ / / ปีที่ขอต่อทะเบียน 1999

ค้นหา บันทึก ขึ้นใหม่ กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันที่ปฏิบัติงานที่ 22 ตุลาคม พ.ศ. 2541 เวลา 16:08:54

Figure E.13. Renew Exporter Registration (Input Consideration)

รับหนังสือรับรองการส่งออกสินค้า

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3101048148 ประเภทสินค้า ด้ายและผ้าผืน ปีโควตา 1998 วันที่ยื่น 22/10/1998

ชื่อภาษาไทย บริษัท ลัคกี้ เท็กซ์ (ไทย) จำกัด (มหาชน)

ชื่อภาษาอังกฤษ LUCKY TEX (THAILAND) PUBLIC CO.,LTD.

ประเทศ สหรัฐอเมริกา ประเภทการส่งออก รายการในโควตา

ลำดับที่	ชื่อ-ชื่อสกุล	สถานะภาพผู้ส่งออก
1	นายสี งาม นี	กรรมการมีอำนาจลงนาม
2	นายประทีป ประทีปเสน	กรรมการไม่มีอำนาจลงนาม
3	นายพิทักษ์ นพประพันธ์	กรรมการมีอำนาจลงนาม

ลำดับที่	ชื่อ-ชื่อสกุล	เดือนปีการลงนาม
1	นายสมศักดิ์ เกตุแก้ว	12

เลขที่คำร้อง

เลขที่คำร้อง : 123456789

บันทึก พิมพ์ คลิยพำจอล กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ให้ : นายวันชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง : นักวิชาการพาณิชย์ วันที่ 22 ตุลาคม 2541 เวลา 16:31:01

Figure E.14. Exporter Verification

สถานะทะเบียนของผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต

สถานะทะเบียนผู้ส่งออก ☒ สถานะทะเบียนผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 310430905

ประเภทผู้ส่งออก ในโควตา

ประเภทสิ่งทอที่จะยื่น เสื้อผ้าสำเร็จรูป

ค้นหา ยกเลิก กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันจันทร์ที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. เวลา 14:47:46

Figure E.15. Report Exporter Status (1)

สถานะทะเบียนผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต

☒ สถานะทะเบียนผู้ส่งออก
☐ ทะเบียนผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต

สถานะทะเบียนผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต

ชื่อผู้ส่งออกภาษาอังกฤษ บริษัท อะแมนดา การ์เม้นท์ จำกัด
 ชื่อผู้ส่งออกภาษาไทย AMANDA GARMENT CO.,LTD.
 สถานะทะเบียนของผู้ส่งออก ได้จดทะเบียนเป็นผู้ส่งออกในปีใดพ.ศ. 1998

ตกลง

ค้นหา ยกเลิก กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันจันทร์ที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. เวลา 14:49:10

Figure E.16. Report Exporter Status (2)

สถานะทะเบียนของผู้ส่งออกสิงคโปร์อนุญาต

สถานะทะเบียนผู้ส่งออก ทะเบียนผู้ส่งออกสิงคโปร์อนุญาต

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3101430905

คำนำหน้าบริษัท (ภาษาไทย) บริษัท จำกัด ชื่อผู้ส่งออก (ภาษาไทย) อะแมนดา การ์เมนต์

คำตามท้ายบริษัท (ภาษาอังกฤษ) CO.,LTD. ชื่อผู้ส่งออก (ภาษาอังกฤษ) AMANDA GARMBNT

ค้นหา ยกเลิก กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วราวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันจันทร์ที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. เวลา 14:49:52

Figure E.17. Report Exporter Details (1)

สถานะทะเบียนผู้ส่งออก ☒ ทะเบียนผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต

ทะเบียนผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต

ชื่อผู้ส่งออก (ภาษาไทย) บริษัท อะแมนดา การ์เมนต์ จำกัด

ชื่อผู้ส่งออก (ภาษาอังกฤษ) AMANDA GARMENT CO.,LTD.

ดำเนินการ

ลำดับที่	ประเภทสิ่งทอที่จดทะเบียน	ประเภทผู้ส่งออก	สถานภาพผู้
1	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	ในโควตา	สมบูรณ์
2	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	ในโควตา	สมบูรณ์
3	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	ในโควตา	สมบูรณ์

พิมพ์ ตกลง

ค้นหา ยกเลิก กลับสู่เมนู

ชื่อผู้ใช้: นายวันชัย วรวิทย์ ตำแหน่ง: นักวิชาการพาณิชย์ วันจันทร์ที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. เวลา 14:50:05

Figure E.18. Report Exporter Details (2)

การพักสิทธิเป็นผู้ส่งออกสินค้า

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1041402730 ประเภทของของที่จะเขียนเลือกผ้าสำเร็จรูป ปีใดเวลา 1997

ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาไทย)

ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาอังกฤษ)

ตามบันทึกที่ ลงวันที่

ตั้งแต่วันที่ / / ถึงวันที่ / /

จ.ร.ร. ถึงจ.ร.ร.

สาเหตุ

ค้นหา บันทึก ยกเลิก กลับสู่เมนู

Figure E.19. Penalty Suspension

การระงับการออกหนังสือรับรอง

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1041402730 ประเภทของใบอนุญาตทะเบียน เลื่อน้ำสำเร็จรูป ปีใดก็ตาม 1997

ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาไทย)

ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาอังกฤษ)

ตามบันทึกที่ ลงวันที่ / /

ตั้งแต่วันที่ / / ถึงวันที่ / /

ครั้งที่ ครั้งที่

สาเหตุ

ค้นหา บันทึก ยกเลิก กลับสู่เมนู

Figure E.20. Penalty Suspension Issuing an Export Licence

การเพิกถอนทะเบียน

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1041402730 ประเภทสิทธิของจดทะเบียน เลือกลำเลียงรูป ปีใดก็ตาม 1997

ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาไทย)

ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ภาษาอังกฤษ)

ตามบันทึกที่ ลงวันที่ / /

ตั้งแต่วันที่ / /

ค้นหา บันทึก ยกเลิก กลับสู่เมนู

Figure E.21. Penalty Registration Suspension

ระบบทะเบียนผู้ส่งออกสินค้า (Exporter Registration System)

จุดทะเบียนผู้ส่งออก จุดทะเบียนผู้ส่งออก สถานภาพผู้ส่งออก ประเภทผู้ส่งออก รายงาน ออกจากระบบงาน

เลือกเงื่อนไขการออกรายงาน

☒ ตารางแสดงจำนวนยอดรวม
☐ ตารางแสดงรายละเอียดค่าขอ
☐ ตารางเปรียบเทียบค่าขอ

☒ รายวัน ☐ รายเดือน ☐ ไตรมาส
☐ รายปี ☐ ช่วงเวลา

วันที่: 04/11/2541

ตกลง ยกเลิก

Ready

Figure E.22. Exporter Reports (1)

ระบบรายงานส่งออกสินค้า (Exporter Registration System)

จัดการทะเบียนส่งออก จัดทะเบียนผู้ส่งออก ขั้นตอนการส่งออก ทะเบียนประวัติผู้ส่งออก รายงาน ออกจากระบบงาน

กรุณาลำดับวันที่ (รายงานสรุปผู้ส่งออกสินค้ารอบปี)

ปีใดเวลาที่ต่อทะเบียน 1998

วันที่ 04/11/2541

ตกลง ออก

Ready

Figure E.23. Exporter Report (2)



APPENDIX F

Report Format

รายชื่อผู้ยื่นขอจดทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต
ตั้งแต่วันที่ ...1 มกราคม 2541 ถึง 20 กุมภาพันธ์ 2541

ลำดับที่	เลขที่คำขอ	วันที่ยื่น	ชื่อบริษัท/ห้าง	เลขที่ใบ รง.	กำลังการผลิต/เดือน	จำนวนเครื่องจักร (เครื่อง)	ทุนจดทะเบียน (บาท)
1	19980001	02/01/2541	บริษัทอะเมندا การ์เม้นท์จำกัด	ป.0672/2536	1,250 ตารางเมตร	251	20,000,000
2	19980002	03/01/2541	บริษัท บางกอก อินแว จำกัด	ป.2804/2536	659 ไหล	50	5,000,000

Figure F.1. New Exporter Report by Period of Time

รายชื่อผู้ยื่นคำขอจดทะเบียนเป็นผู้ส่งออกในโควตา
ประจำปี.....2541.....

ลำดับที่	เลขที่คำขอ	ชื่อบริษัท/ห้าง	ที่อยู่	หมายเหตุ
1	19980006	บริษัท อะแมนดา การ์เมนต์ จำกัด	12/985 ถนนแจ้งวัฒนะ กรุงเทพฯ 10650	
2	19980007	บริษัท กองไทย นิตินิ่ง จำกัด	1 นิคมอุตสาหกรรมบางไทร จังหวัดอยุธยา	

Figure F.2. New Exporter Request : Quota Type by Year

รายชื่อผู้ยื่นคำขออนุญาตทะเบียนเป็นผู้ส่งออกนอกโควตา

ประจำปี....2541.....

ลำดับที่	เลขที่คำขอ	ชื่อบริษัท/ห้าง	ที่อยู่	หมายเหตุ
1	19980025	บริษัท สยามแปซิฟิค การ์เม้นท์ จำกัด	37/7 หมู่ 6 งามอินทรา บางเขน กรุงเทพฯ	
2	19980026	กองไทย นิตติ้ง จำกัด	16 ถ.สุขุมวิท พญาไท กรุงเทพฯ	

Figure F.3. New Exporter Request : Non-Quota Type by Year

รายชื่อผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาตรายใหม่
ปี....2541.....

ลำดับที่	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	ชื่อบริษัท/ห้าง (ภาษาไทย)	ชื่อบริษัท/ห้าง (ภาษาอังกฤษ)	ประเภทผู้ส่งออก	วันที่อนุมัติ
1	3625978440	ห้างหุ้นส่วนจำกัด หมี่ หมี่	Mee Mee Part.	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	06/08/2541
2	3798921207	บริษัท แอล เอ อินเตอร์ จำกัด	L.A. Intergarment Co.,Ltd.	ผ้าฝืน	

Figure F.4. New Exporter Report

รายชื่อผู้ยื่นขอต่อทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต
ตั้งแต่วันที่ ...1 มกราคม 2541 ถึง 6 มีนาคม 2541

ลำดับที่	เลขที่คำขอ	วันที่ยื่น	ชื่อบริษัท/ห้าง	เลขที่ใบ รง.	กำลังการผลิต/เดือน	จำนวนเครื่องจักร (เครื่อง)	ทุนจดทะเบียน (บาท)
1	19980005	06/01/2541	บริษัทศรีเจริญ การ์เมนต์ จำกัด	จ.341/2537	25 โหล	12	2,000,000
2	19980020	04/03/2541	บริษัท ทีทีเอฟเอ จำกัด	389/2537	3000 โหล	182	50,000,000

Figure F.5. Renew Exporter by Year

รายชื่อผู้ยื่นคำขอต่อทะเบียนเป็นผู้ส่งออกนอกโควตา

ประจำปี.....2541.....

ลำดับที่	เลขที่คำขอ	ชื่อบริษัท/ห้าง	ที่อยู่	หมายเหตุ
1	19980055	บริษัท เอส จำกัด	2534/98 ซอยศรีไทย บางโคล่ กรุงเทพฯ	
2	19981542	บริษัท บาติด จำกัด	147 ซอย 15 สุขุมวิท กรุงเทพฯ	

Figure F.6. Renew Exporter : Non Quota type by Year

รายชื่อผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาตในโควตา
ปี.....2541.....

ลำดับที่	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	ชื่อบริษัท/ห้าง (ภาษาไทย)	ชื่อบริษัท/ห้าง (ภาษาอังกฤษ)	ประเภทผู้ส่งออก	วันที่อนุมัติ
1	3625978440	ห้างหุ้นส่วนจำกัด หมี่ หมี่	Mee Mee Part.	เสื้อผ้าสำเร็จรูป	06/08/2541
2	3798921207	บริษัท แอล เอ อินเตอร์ จำกัด	L.A. Intergarment Co.,Ltd.	ผ้าฝืน	05/05/2541

Figure F.8. Licensed Exporter : Quota Type by Year

รายชื่อผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต นอกโควตา
ปี...2541...

ลำดับที่	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	ชื่อบริษัท/ห้าง (ภาษาไทย)	ชื่อบริษัท/ห้าง (ภาษาอังกฤษ)	ที่อยู่	วันที่อนุมัติ
1	3625978440	ห้างหุ้นส่วนจำกัด หมี่	Mee Mee Part.	เสื่อผ้าสำโรง	06/08/2541
2	3798921207	บริษัท แอล เอ อินเตอร์ จำกัด	L.A. Intergarment Co.,Ltd.	ผ้าฝ้าย	04/09/2541

Figure F.9. Licensed Exporter : Non Quota by Year

รายชื่อผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต ในโควตา
ปี...2541.....

ลำดับที่	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	ชื่อบริษัท/ห้าง (ภาษาไทย)	ชื่อบริษัท/ห้าง(ภาษาอังกฤษ)	ที่อยู่	วันที่อนุมัติ
1	3625978440	ห้างหุ้นส่วนจำกัด หมี่ หมี่	Mee Mee Part.	เลขที่ ๑๑๑/๑๑๑	06/08/2541
2	3798921207	บริษัท แอล เอ อินเตอร์ จำกัด	L.A. Intergarment Co.,Ltd.	บ้านเลขที่ ๑๑๑	

Figure F.10. Licensed Exproter : Quota Type by Year

สรุปจำนวนผู้ยื่นขอจดทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต
ประจำปี....2541.....

ประเภทผู้ส่งออก	จำนวนผู้ยื่น (ราย)
ผู้ส่งออกเสื้อผ้าสำเร็จรูปอนุญาต	802
ผู้ส่งออกด้ายและผ้าผืนรับอนุญาต	350
ผู้ส่งออกผลิตภัณฑ์สิ่งทอฯ รับอนุญาต	251
รวม	1403

Figure F.11. Summary of Requested Exporters by Year



สรุปผู้ยื่นคำขอจดทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต
ประจำปี.....2541.....

ประเภทผู้ส่งออก	เอกสาร สมบูรณ์	เอกสารไม่ สมบูรณ์	รวม
ผู้ส่งออกเสื้อผ้าสำเร็จรูปอนุญาต	251	10	261
ผู้ส่งออกด้ายและผ้าผืนรับอนุญาต	87	1	88
ผู้ส่งออกผลิตภัณฑ์สิ่งทอฯ รับ อนุญาต	0	0	0
รวม	338	11	349

Figure F.12. Request Approval Status by Year

รายชื่อผู้ยื่นคำขอจดทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต (คำขอที่ไม่สมบูรณ์)
ตั้งแต่....1 มกราคม 2541 ถึง 15 มีนาคม 2541.....

ลำดับ ที่	เลขที่คำขอ	เลขประจำตัว ผู้เสียภาษี	ชื่อบริษัท/ห้าง	ประเภทผู้ส่งออก
1	19982510	2648424525	บริษัทบิกแจ็ก จำกัด	เสื้อผ้าสำเร็จรูป
2	19981540	659822221	บริษัท ส่งออกเสื้อ ยืด จำกัด	เสื้อผ้าสำเร็จรูป

Figure F.13. Non-Approval Request By Period of Time

รายชื่อผู้ยื่นคำขอจดทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต (คำขอที่สมบูรณ์)
ตั้งแต่...1 มกราคม 2541 ถึง 15 มีนาคม 2541.....

ลำดับ ที่	เลขที่คำขอ	เลขประจำตัว ผู้เสียภาษี	ชื่อบริษัท/ห้าง	ประเภทผู้ส่งออก
1	19982510	2648424525	บริษัทบิกแจ็ก จำกัด	เสื้อผ้าสำเร็จรูป
2	19981540	659822221	บริษัท ส่งออกเสื้อ ยืด จำกัด	เสื้อผ้าสำเร็จรูป

Figure F.14. Correct Request Approval by Period of Time

สรุปจำนวนผู้ยื่นขอต่อทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต
ประจำปี.....2541.....

ประเภทผู้ส่งออก	จำนวนผู้ยื่น (ราย)
ผู้ส่งออกเสื้อผ้าสำเร็จรูปอนุญาต	651
ผู้ส่งออกด้ายและผ้าผืนรับอนุญาต	312
ผู้ส่งออกผลิตภัณฑ์สิ่งทอฯ รับอนุญาต	15
รวม	978

Figure F.15. Renew Exporter Request by Year



สรุปผู้ยื่นคำขอต่อทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต
ประจำปี...2541.....

ประเภทผู้ส่งออก	เอกสาร สมบูรณ์	เอกสารไม่ สมบูรณ์	รวม
ผู้ส่งออกเสื้อผ้าสำเร็จรูปอนุญาต	511	5	516
ผู้ส่งออกด้ายและผ้าผืนรับอนุญาต	421	2	423
ผู้ส่งออกผลิตภัณฑ์สิ่งทอฯ รับ อนุญาต	2	0	2
รวม	934	7	941

Figure F.16. Summary of Renew Exporter by Year

รายชื่อผู้ยื่นคำขอต่อทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต (คำขอที่ไม่สมบูรณ์)
ตั้งแต่....1 มกราคม 2541 – 30 ธันวาคม 2541....

ลำดับ ที่	เลขที่คำขอ	เลขประจำตัว ผู้เสียภาษี	ชื่อบริษัท/ห้าง	ประเภทผู้ส่งออก
1	19982510	2648424525	บริษัทปิกแจ็ก จำกัด	เสื้อผ้าสำเร็จรูป
2	19981540	659822221	บริษัท ส่งออกเสื้อ ยืด จำกัด	เสื้อผ้าสำเร็จรูป

Figure F.17. Non-Approval Renew Exporeter by Period of Time

รายชื่อผู้ยื่นคำขอต่อทะเบียนเป็นผู้ส่งออกสิ่งทอรับอนุญาต (คำขอที่สมบูรณ์)
ตั้งแต่....1 มกราคม 2541 – 30 ธันวาคม 2541....

ลำดับ ที่	เลขที่คำขอ	เลขประจำตัว ผู้เสียภาษี	ชื่อบริษัท/ห้าง	ประเภทผู้ส่งออก
1	19982510	2648424525	บริษัทบิกแจ็ก จำกัด	เสื้อผ้าสำเร็จรูป
2	19981540	659822221	บริษัท ส่งออกเสื้อ ยืด จำกัด	เสื้อผ้าสำเร็จรูป

Figure F.18. Approval Renew Exporter by Period of Time

Comparison of Exporter by Product type between 1995-1998

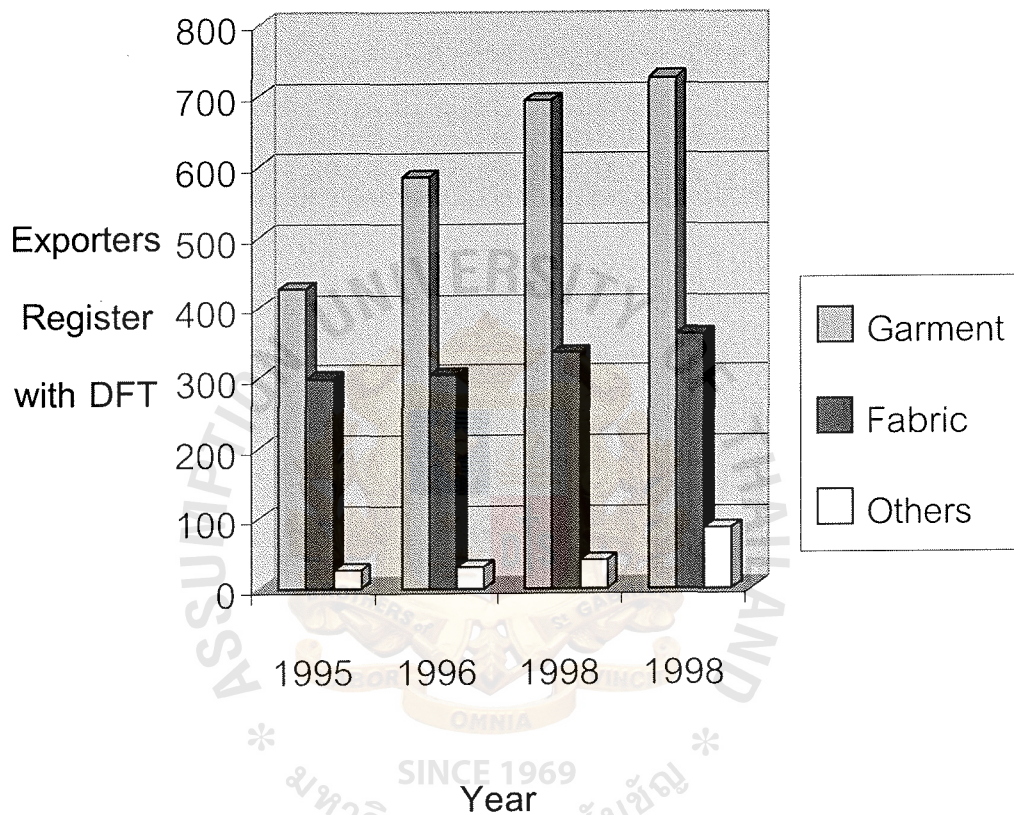


Figure F.19. Comparison of Exporter by Product Type

Comparison of Quota and Nonquota between 1995-1998

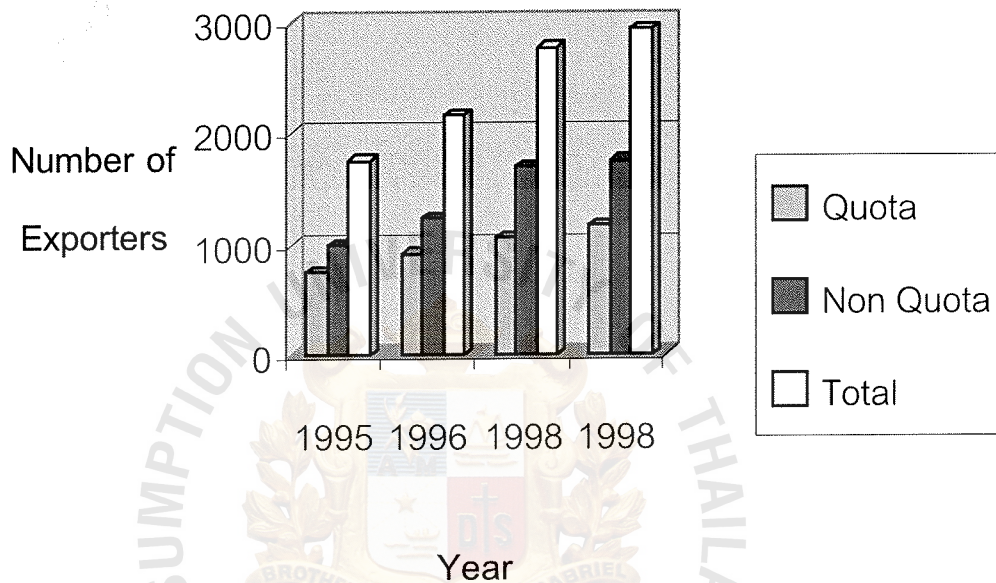


Figure F.20. Comparison of Quota and Non Quota Type

Penalty due to quota misused between
1995-1998

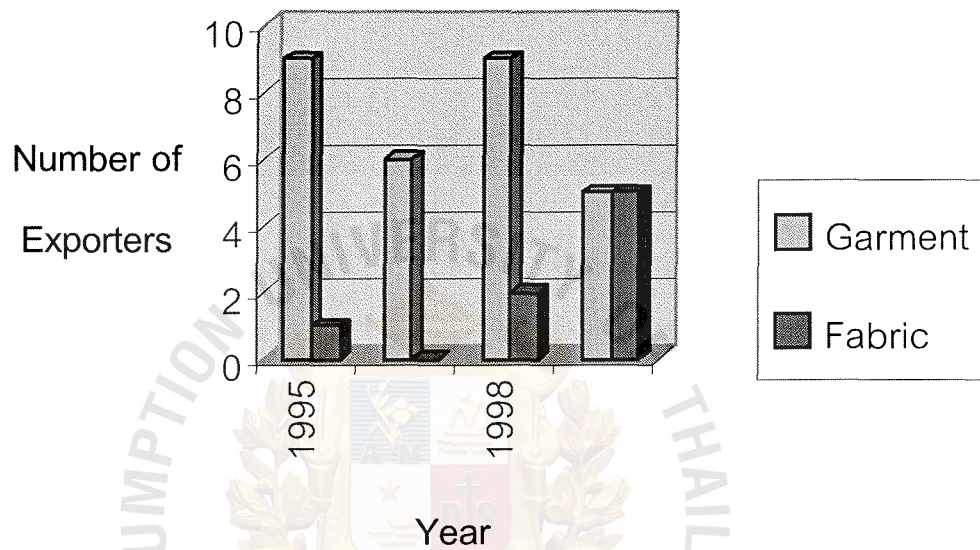


Figure F.21. Penalty of Quota Misused by Year

